

## PAREXLANKO inaugure sa nouvelle unité de fabrication de Revêtements Plastiques Épais (RPE)



*Parexlanko, acteur majeur des solutions d'Isolation Thermique par l'Extérieur (ITE) depuis plus de 30 ans, vient d'investir dans une nouvelle unité de fabrication de Revêtements Plastiques Épais (RPE) dans son usine de Malesherbes, située dans le Loiret (45). Pour Parexlanko, qui ne fabriquait jusqu'à présent que des revêtements minéraux, cette décision stratégique renforce son offre d'enduits de finition. Le fabricant affiche ainsi sa volonté de répondre aux demandes du marché de l'ITE en très forte progression, boosté par le Grenelle de l'Environnement. En proposant des gammes de produits et de solutions très larges, Parexlanko souhaite permettre à ses clients de relever le défi de la basse consommation énergétique des bâtiments.*

### LA NOUVELLE UNITÉ DE FABRICATION DE RPE À MALESHERBES

L'usine de Malesherbes (45) est l'un des six sites de production de Parexlanko en France. L'unité de fabrication de Revêtements Plastiques Épais (gamme commerciale REVLANE+) qui vient d'être inaugurée a été construite en un temps record d'à peine 10 mois, depuis la décision d'investissement jusqu'à sa réalisation. Le projet a représenté un investissement total de plus de 2 millions d'euros et a impliqué plus de 40 fournisseurs.



Cette nouvelle unité comprend 2 lignes de production de pâte ainsi que 2 lignes de conditionnement avec un système de mise à la teinte automatique. Elle couvre une surface d'environ 700 m<sup>2</sup>, inclut une tour de 22 mètres de haut et emploie 5 personnes.

- **Un large choix de finitions RPE**

La gamme REVLANE+ de Parexlanko se décline en **4 finitions** (Taloché gros, Taloché fin, Ribbé gros et Ribbé fin) disponibles en **plus de 200 teintes**. Prêtes à l'emploi, elles s'appliquent manuellement ou à la machine électrique. Tous les systèmes ITE de Parexlanko peuvent recevoir les finitions REVLANE+, à l'exception du système PARISO PSE-H. Les RPE s'appliquent à raison de 2 à 3 kg/m<sup>2</sup> selon le produit. Ces finitions économiques sont parfaitement adaptées au segment du collectif sur lequel l'ITE représente une solution très légitime.

- **Une gestion des déchets à la source**

En tant qu'Entreprise Responsable, Parexlanko applique sur sa nouvelle unité de Malesherbes ses procédures de gestion des déchets. Dès la conception du process, deux principes ont été retenus : la **réduction des eaux de lavage** par des lignes de transfert « raclées » (photo ci-jointe) et la **réduction des déchets en pâte** par « la différenciation retardée ».



### Une mise à la teinte à la demande



A la pointe de la technologie, les deux lignes de conditionnement avec mise à la teinte automatique permettent de produire des seaux de RPE à l'unité, contrairement aux process par lots (ou batch). En effet, les RPE fabriqués à Malesherbes ne sont pas teintés lors du process de production mais seulement en fin de ligne, au moment de la mise en seau.

Les colorants sont versés dans le fond du seau puis le REVLANE+ est ajouté.

Le seau, fermé hermétiquement avec son couvercle, est ensuite manipulé par une centrifugeuse multi-axes pour que le mélange soit homogène. Pour un contrôle qualité sans faille, chaque seau est identifié par un code à barres.

### **UN CONTEXTE PORTEUR**

Dans le cadre du Grenelle de l'Environnement, la France s'est fixée pour 2020 des objectifs ambitieux, retranscrits dans le plan bâtiment Grenelle :

- baisse des consommations énergétiques des bâtiments de 38%,
- baisse des émissions de gaz à effet de serre (GES) de 50%.

Pour atteindre ces résultats, tous les bâtiments neufs seront BBC (Bâtiment Basse Consommation) à partir de 2013, et un programme de rénovation rigoureux sera entrepris pour les bâtiments existants.

Dans ce contexte, le marché de l'ITE est promis à une forte croissance. De 6 millions de m<sup>2</sup> en 2010, le marché devrait passer à 15 millions en 2014. Une large majorité de ces surfaces sera installée sur des bâtiments collectifs, pour lesquels les solutions ITE avec finition RPE sont parfaitement adaptées. Pour toutes ces raisons, il était stratégique pour Parexlanko de se doter de cet outil moderne.

Plus d'informations sur [www.parexlanko.com](http://www.parexlanko.com) / Renseignements techniques : 0826 08 68 78

#### **Contacts presse :**

➤ **Service de presse**  **mja r.p.**  
Suké Churlaud - LD : 01 56 35 38 78  
E-mail : [suke.churlaud@groupemja.com](mailto:suke.churlaud@groupemja.com)  
Louise Potrel - LD : 01 56 35 38 61  
E-mail : [louise.potrel@groupemja.com](mailto:louise.potrel@groupemja.com)

**Parexlanko** <  
Caroline Geoffroy  
LD : 01 41 17 45 03  
[caroline.geoffroy@parexlanko.com](mailto:caroline.geoffroy@parexlanko.com)