

M A Ç O N N E R I E



LES "PLUS" PRODUIT

- Calfeutrement base ciment pour rebouchage joints de prédalles et prémurs intérieurs
- Bonne finition
- Excellente qualité de mise en oeuvre
- Forte adhérence au support

PROPRIETES

Poudre prête à mouiller, constituée de ciment spécial, d'adjuvants et de charges fines, destinée au rebouchage des joints de prédalles, et de prémurs en intérieur.

DOMAINES D'APPLICATION

- Plafonds intérieurs et extérieurs
- Joints de prémurs intérieurs

Supports admissibles

- Béton de prédalles et prémurs, âgé de 28 jours minimum.

Revêtements associés

- Peintures
- Enduits peintre

CARACTERISTIQUES

- Composition : liant hydraulique, charges minérales et adjuvants
- Poudre de couleur blanche
- Granulométrie : < 0,4 mm
- pH : 12
- D.P.U. : environ 3 heures à 20°C

Adhérence (MPa) à 28 jours*

en épaisseur 10 mm

Support	Béton
Valeur	1

* Valeurs de laboratoire données à titre indicatif sur support sec.

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports

- Le support doit être sain, propre, dépoussiéré, exempt de toutes traces d'huile, de laitance, produit de cure, etc...
- Dépoussiérer et humidifier le support avant application
- Un espace de 0,5 à 1,5 cm doit être laissé entre les bords verticaux des prédalles ou éléments (schéma 2 - côte "e").
- S'il est nécessaire de traiter des défauts localisés afin de reprofiler le joint ou de reprendre des désaffleurement, on utilisera le mortier de réparation **730 LANKOREP FIN**. Dans ce cas, attendre minimum 7 jours pour l'utilisation du **1020 LANKOPREDAL**.
- La largeur minimale du joint à remplir sera de 10 mm (schéma 2 - côte "a").

Préparation du produit

- Mélanger manuellement ou mécaniquement de préférence 1 sac de 15 kg de mortier avec 4,05 à 4,65 litres d'eau potable, soit environ 27 à 31% d'eau, jusqu'à obtention d'une pâte homogène sans grumeaux
- Un gâchage partiel est possible en respectant les proportions

Application du produit

- Garnir au 2/3 de son épaisseur le joint de prédalles jusqu'à rejoindre le béton de compression, à l'aide d'une spatule ou d'un couteau à enduire.
- Serrer une mince passe de produit sur les deux faces internes du joint pour optimiser l'adhérence.
- A suivre, finir le remplissage, araser et lisser avec un couteau à enduire ou une lisseuse.
- La mise en oeuvre est identique pour le garnissage d'un joint de Prémur.

Recouvrement

- Respecter les dispositions du DTU 59.1 § 6.5.6.9.1. : un calicot sera appliqué dans l'enduit de finition.
- Compte-tenu de la nature différente des matériaux (béton de prédalle et mortier de joint), il est du ressort de l'entreprise devant réaliser la finition du plafond de s'assurer de la qualité et de la réception du support avant finition.
- Respecter les préconisations de la Fédération de l'Industrie du Béton (FIB). Joints trop larges entre prédalles : Pour remédier aux joints trop larges entre prédalles (>20 mm), il est impératif de renforcer la première passe d'enduit de finition à l'aide d'une bande de pontage (schéma 1).

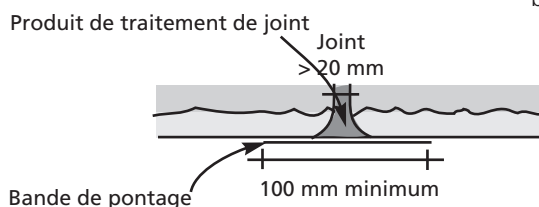


Schéma 1 - Traitement de l'enduit de finition

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Température limite d'utilisation + 5°C à + 35°C.
- Ne pas utiliser sur support ruisselant, gelé ou par temps de gel.
- Tous les bétons (prédalles, dalles, prémurs...) devront avoir au minimum 28 jours d'âge. Prédalles mises en oeuvre conformément au CPT "Planchers" et aux prescriptions des fabricants.
- **1020 LANKOPREDAL** n'est pas destiné à résister à d'éventuels mouvements de la structure du bâtiment.
- Les prédalles et les prémurs doivent être mises en oeuvre conformément à leur Avis Technique.
- Les étais de planchers auront été obligatoirement enlevés, les chapes réalisées ainsi que la pose des cloisons lourdes, avant le rebouchage des joints.
- Le bâtiment doit être hors eau.
- Délais avant recouvrement par une peinture : 15 jours minimum à 20°C après application du produit.
- Consulter la fiche de données de sécurité.

FORME DE JOINT (Schéma type)

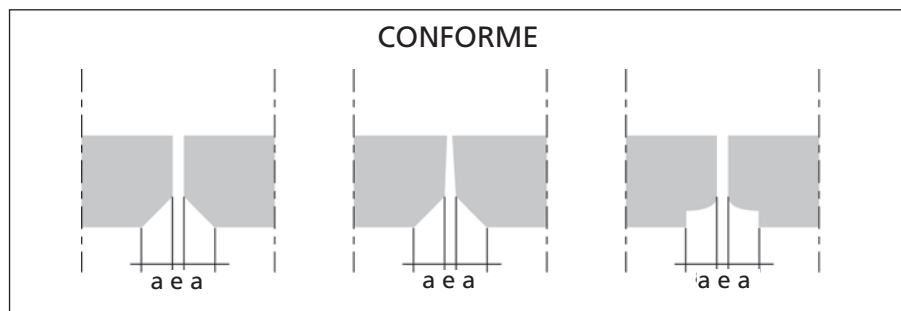
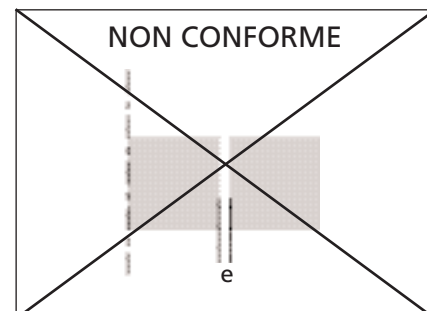


Schéma 2 - Forme des joints à traiter **OUI**



NON

La côte "a" est donnée par les fabricants ($a \geq 10$ mm).
La côte "e" est assurée à la pose par l'entreprise de bâtiment.

CONSOMMATION

1 sac de 15 kg permet de traiter 130 à 150 mètres linéaires de joint de 1 cm² de section.

CONDITIONNEMENT

- Sac de 15 kg.

CONSERVATION

12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

GARANTIE

- R.P. fabricant.

La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société Parexlanko S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en oeuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en oeuvre.

Fiche technique Janvier 2010

PAREXLANKO S.A. / Département Mortiers Spéciaux - 19 place de la Résistance - 92446 Issy les Moulineaux Cedex
Tél. (33) 01 41 17 45 45 - Fax (33) 01 41 17 19 55

PAREXLANKO
www.parexlanko.com