

# 669 LANKOSOL JOINT

1/2



## LES + PRODUIT

- ▶ Calfeutrement des joints de dilatation
- ▶ Bonne tenue au vieillissement climatique et aux atmosphères agressives
- ▶ Bonne résistance aux UV
- ▶ Bonnes résistances mécaniques
- ▶ Sans solvant
- ▶ Polymérisation sans bulles
- ▶ Peut être peint

## CONSUMMATION

- ▶ Une poche de 600 ml permettra de garnir un joint de 1 x 1 cm sur une longueur de 6 m linéaires environ

## DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ Déclaration des Performances CE
- ▶ EN 15651-4 : PW EXT-INT CC
- ▶ EN 15651-1 : F EXT-INT CC

## DESCRIPTION

- Mastic monocomposant à base de résine de synthèse de polyuréthane, polymérisant au contact de l'humidité ambiante.
- Il possède une grande élasticité ainsi qu'une bonne résistance à la déchirure.

## DOMAINES D'APPLICATION

- **669 LANKOSOL JOINT** est particulièrement recommandé pour le calfeutrement des joints horizontaux et verticaux de dilatation, de retrait et de construction en intérieur et extérieur sur béton dans les domaines suivants :
  - Bâtiment, industrie et génie civil
  - Joints de dallage intérieurs et extérieurs
  - Sols de stockage d'entrepôts, d'usines
  - Parkings, toitures-terrasses, ouvrages hydrauliques, stations d'épuration, réservoirs hors EDCH.
- Joint de dilatation sur dépôt d'hydrocarbures, résistance au diesel et au kérosène selon les guides DIBt.
- Traitement des fissures horizontales.
- Adhère sans primaire sur les supports les plus courants tels que verre, aluminium anodisé, métal laqué, polyester, etc.

## CARACTÉRISTIQUES

- **Aspect** : pâteux
- **Couleur** : gris
- **Densité à + 20°C** : 1,35
- Mastic pour joints de sol à usages non structuraux pour application extérieure et intérieure utilisable en climat froid EN 15651-4 : PW EXT-INT CC
- Mastic pour joints à usages non structuraux d'éléments de façade pour application extérieure et intérieure utilisable en climat froid EN 15651-1 : F EXT-INT CC
- **Dureté shore A** : (ISO 868) environ environ 37 à 28 jours
- **Module d'élasticité Sécant en traction (ISO 8339)** :
  - ~0,60 N/mm<sup>2</sup> à 100% d'allongement (+ 23°C)
  - ~1,10 N/mm<sup>2</sup> à 100% d'allongement (- 20°C)
- **Allongement à la rupture selon ISO 37** :
  - > à 600 %
- **Temps de formation de peau à 23°C et 50 % HR** : environ 60 min
- **Vitesse de polymérisation à 23°C et 50 % HR** : 3,5 mm / 24 h
- **Température de service** : - 40°C à + 70°C
- **Acides et bases dilués** : résistance moyenne

- **Hydrocarbures en contact de courte durée** : résistance bonne
- **Ultra violet** : bonne résistance
- **Eau et brouillard salin** : résistance excellente
- **Peut être peint**. Des essais préalables seront réalisés sur le mastic totalement polymérisé afin de s'assurer de la parfaite compatibilité entre la peinture et **669 LANKOSOL JOINT**.

## MISE EN ŒUVRE

### ■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les surfaces d'application doivent être sèches et propres. Il y a lieu d'éliminer soigneusement : laitance, poussière, graisse, huile et en général tout produit étranger.
- Il est recommandé de broser les bétons avec une brosse métallique.
- Si nécessaire, un fond de joint (type mousse de polyéthylène) sera obligatoirement mis en place pour servir de support au mastic.
- Sur supports poreux (béton, béton cellulaire, enduits de ciment, mortiers, briques), il est nécessaire de primeriser à l'aide du **670 LANKOJOINT SOL PRIMAIRE**. L'utilisation du primaire ne permet pas de se soustraire des préparations de support listées ci-dessus.
- Sur support poreux, l'application d'un primaire est nécessaire en cas d'humidité fréquente ou de risque d'immersion prolongée.

### ■ APPLICATION DU PRODUIT

- **669 LANKOSOL JOINT** s'applique à l'aide d'un pistolet à poche manuel (référence **PAREXLANKO** : Pistolet Extrudeur pour poche 600ml) ou pneumatique.
- Placer un adhésif de part et d'autre du joint à remplir.
- Si nécessaire, mettre en place un fond de joint approprié.
- Sur support poreux, appliquer le **670 LANKOJOINT SOL PRIMAIRE**
- Les dimensions des joints doivent respecter un rapport largeur / profondeur de 1 / 0,8.
- Pour des usages routiers, rester légèrement en retrait de 2 à 3 mm par rapport au niveau fini de l'ouvrage.
- Pour obtenir un aspect de surface lisse, utiliser un couteau à mastic après la mise en œuvre de **669 LANKOSOL JOINT**.
- Il est conseillé pendant les premières 24 h (phase de polymérisation) de protéger la zone traitée au moyen de matériels adaptés.

# 669 LANKOSOL JOINT

2/2

## CONDITIONNEMENT

- Poche de 600 ml

## CONSERVATION

### ► 15 mois

à partir de la date de fabrication en emballage d'origine non ouvert, stocké entre 5°C et 25°C à l'abri du gel, des fortes températures et des sources de chaleur et à l'abri de l'humidité.

## GARANTIE

- R.C. fabricant

## ■ NETTOYAGE DES OUTILS

- Effectuer le nettoyage avec le diluant **725 LANKODILPOX\***.

## ■ CALCUL DE CONSOMMATION

- Le ratio largeur / profondeur du joint de mastic de 1/0,8 doit être respecté.
- La largeur d'un joint doit être > à 10 mm et < à 40 mm.

| Longueur de joint (mm) / cart. 600 ml | Largeur du joint (mm) | Profondeur du joint de mastic (mm) |
|---------------------------------------|-----------------------|------------------------------------|
| 6                                     | 10                    | 10                                 |
| 3,3                                   | 15                    | 12                                 |
| 1,9                                   | 20                    | 16                                 |
| 1,2                                   | 25                    | 20                                 |
| 0,8                                   | 30                    | 24                                 |

**ASSISTANCE TECHNIQUE** : ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

**0 826 08 68 78** Service 0,15 € / min + prix appel

## DOCUMENTATION TECHNIQUE - Juin 2021

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur [parexlanko.com](http://parexlanko.com).

**PAREXGROUP S.A.** 19 place de la Résistance - CS 50053  
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.



\* Voir la Fiche Technique du produit.

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Produit sensible au contact de l'humidité, ne pas appliquer sur supports humides.
- Utiliser le produit dans les 72h qui suivent l'ouverture de l'emballage. Nettoyer ou changer la canule si besoin.
- Ne pas inhaler les vapeurs, manipuler uniquement dans des zones bien ventilées. Lorsque la ventilation du local est insuffisante porter un masque respiratoire à cartouche de type A.
- Pour une application sur pierre reconstituée ou naturelle, des tests préalables seront réalisés afin de confirmer la compatibilité du mastic avec la pierre.
- Ne pas utiliser sur supports bitumineux, sur caoutchouc naturel, EPDM ou sur tous matériaux de construction renfermant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants susceptibles d'altérer **669 LANKOSOL JOINT**.
- Ne pas utiliser pour réaliser des joints en immersion permanente.
- Ne pas utiliser pour le calfeutrement de joints dans et autour de piscines.
- En cas d'utilisation en zone immergée ou fortement sollicitée, l'utilisation du primaire **670 LANKOJOINT SOL PRIMAIRE** est obligatoire.
- Porter des gants imperméables en caoutchouc nitrile ou butyle conformes à la norme NF EN374, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection couvrants.
- Ne pas fumer pendant l'utilisation.
- Températures d'application de + 5°C à + 35°C.
- Par temps froid, pour faciliter l'extrusion, stocker le produit à + 20°C avant utilisation.
- Pendant la polymérisation, éviter tout contact avec des MS Polymères, PU hybrides ou silicones non polymérisés ainsi qu'avec des alcools ou de l'ammoniaque.
- Avant utilisation, consulter la fiche de données de sécurité.