

## RÉPARATION DES BÉTONS

■ MORTIER DE RÉPARATION  
COULABLE



## LES + PRODUIT

- ▶ Épaisseur maximum de 15 à 250 mm maximum
- ▶ Découffrage à 4 heures à 20°C
- ▶ Marque NF « Produits de Réparation » selon référentiel NF 030
- ▶ Conforme à la norme NF EN 1504-3 classe R3

## CONSUMMATION

- ▶ 2,2 kg/m<sup>2</sup>/mm d'épaisseur

## DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ Déclaration des Performances CE
  - ▶ Conforme à la norme NF EN 1504-3 classe R3
  - ▶ Produit de réparation du béton selon référentiel NF 030
- AFNOR CERTIFICATION  
11, av. Francis de Pressensé  
93571 SAINT-DENIS-LA-PLAINE Cedex  
[www.marque-nf.com](http://www.marque-nf.com)

## CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 25 kg

## CONSERVATION

- ▶ 9 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité

## GARANTIE

- ▶ R.C. Fabricant

**ASSISTANCE TECHNIQUE** : Parex/Group S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

**0 826 08 68 78** Service 0,15 €/min + prix appel

**DOCUMENTATION TECHNIQUE - Mars 2020**

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur [parexlanko.com](http://parexlanko.com).

**PARXGROUP S.A.** 19 place de la Résistance - CS 50053  
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PARXLANKO est une marque du groupe Sika.

**PARXLANKO**

# 780 LANKOREP FLUIDE



## DESCRIPTION

- Mortier de réparation coulable, à retrait compensé, constitué de granulats et de ciments spéciaux.

## DOMAINES D'APPLICATION

- Restructuration par coulage et sans vibrations d'ouvrages dégradés : piliers, poutres, dalles, poteaux, radiers
- Renforcement de structures affaiblies telles que balcons, acrotères, corniches
- Coulage de chaînages
- Clavetage des nœuds poteaux-poutres
- Réparation ponctuelle en sol

## CARACTÉRISTIQUES

- Constituants actifs à base de liants hydrauliques, de fibres synthétiques et exempts de particules métalliques
- Poudre grise prête à mouiller
- Granulométrie : 0 à 5 mm
- Densité produit durci : 2,1
- Forme un film passif à la surface de l'armature, la protégeant de la corrosion

## PERFORMANCES

- D.P.U. : 30 min à + 20°C
- Conforme EN 1504-3 Classe R3
- Temps de prise <sup>(1)</sup>

Température	+ 20°C
Début de prise	45 min
Fin de prise	1 h 30

- Résistances mécaniques <sup>(2)</sup> : (MPa)

Echéances	4 h	24 h	7 jours	28 jours
Flexion	3	5	5,5	7
Compression	8	20	35	50

## MISE EN ŒUVRE

## ■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Débarrasser le support de toute trace de pollution végétale ou minérale de type graisse, huile, laitance...
- Le support doit avoir 28 jours et présenter une cohésion d'au moins 1 MPa en traction directe.

(1) Valeurs moyennes de laboratoire données à titre indicatif. - (2) Essai réalisé selon norme EN 12190. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures d'utilisation comprises entre + 5°C et + 35°C.
- Par faible température, le temps de début de prise et le temps de découffrage sont sensiblement allongés.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel.
- Protection des surfaces à l'air libre dès le début de prise par un produit de cure adapté.
- Ne pas mélanger avec d'autres liants hydrauliques.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

- Éliminer le béton détérioré au moyen d'outils adaptés à l'ouvrage pour obtenir une surface saine et rugueuse.
- Dégager à l'arrière et sur les côtés les armatures apparentes et corrodées pour permettre la mise en place du mortier et bien enrober ainsi les aciers. Le pourtour de la surface à réparer doit comporter des arêtes franches.
- Brosser, gratter ou même sabler les aciers corrodés pour éliminer la rouille non adhérente.
- Dépoussiérer l'ensemble des surfaces à réparer.
- Saturer d'eau le support par un arrosage abondant avant l'application du mortier (supports humides mais non ruisselants).

## Passiver les aciers

- Ponctuellement par application :
  - d'une barbotine constituée de 780 LANKOREP FLUIDE gâché avec la résine 751 LANKO LATEX pure,
  - d'une peinture passivante 760 LANKOPASSIV.
- Globalement par pulvérisation de l'inhibiteur de corrosion 761 LANKOSTEEL.

## ■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- Le mortier s'obtient en gâchant 780 LANKOREP FLUIDE avec de l'eau propre.
- Le mélange se fait manuellement à la truelle dans une auge ou mécaniquement dans une bétonnière, ou au malaxeur électrique.
- Le malaxage doit être maintenu pendant un temps minimum de 3 min jusqu'à obtenir un mélange homogène.
- Rajout d'eau interdit en cours d'application.

## ■ APPLICATION DU PRODUIT

- En raison de sa consistance, 780 LANKOREP FLUIDE sera mis en œuvre par coulage gravitaire sur support humide ressuyé.
- En cas de coffrage, celui-ci devra être parfaitement étanche.
- 780 LANKOREP FLUIDE ne doit pas être vibré.
- Dosage / Rendement

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	3,75 litres
Volume en place	12,5 litres