

700 CLAVEXPRESS

1/2

VERANKERING



+ DE "PLUSPUNTEN" VAN HET PRODUCT

- Snelle binding en uitharding
- Hoge afpelweerstand na 24 uur
- Hoge mechanische weerstand
- NF-keurmerk 030 "Aangietmiddelen"
- In overeenstemming met de NF EN 1504-6-norm



*Informatie over de emissieniveaus van vluchtige stoffen aan de binnenlucht, die een risico op inadempingsgevoelens opleveren, op een schaal van A+ (erg lage emissies) tot C (hoge emissies).

▼ KRIMPGECOMPENSEERDE GIETMORTEL, snelle binding en uitharding

EIGENSCHAPPEN

Krimpgecompenseerde mortel uit zand, speciale cement en hulpstoffen.

TOEPASSINGEN

- Aangieten van stalen staven voor gewapend beton, verankeringsbouten
- Actief aangieten van stalen staven
- Montage van betonelementen door spieverbindingen
- Dichten van sleuven
- Onderschoeien
- Aangieten van funderingsblokken, kolommen, met confectionering uit microbeton
- Mattern van ondersteuning

KENMERKEN

- Werkzame stoffen op basis van hydraulische bindmiddelen, vrij van chloriden en metaaldeeltjes.
- Grijs poeder
- Granulometrie: 0-1 mm
- Dichtheid uitgehard product bij kneedbare consistentie: 2,1
- pH pasta: 12
- Levensduur bij 20°C:
 - 20 min bij kneedbare consistentie,
 - 45 min bij vloeibare consistentie.

Afpelweerstand na 24 uur

Volgens NF EN 1881-norm

- Diameter gat: 30 mm
- Staaf in staal met hoge aanhechtingscapaciteit: Ø 16 mm
- Verankeringsdiepte: 150 mm
- Verplaatsing: bij een trekkracht van 75 kN < 0,6 mm
- Uiterste trekkracht: 100 kN

Hechtingsspanning na 1 dag (MPa) ⁽¹⁾

Ondergrond	Beton	Staal met hoge aanhechtingscapaciteit
Hechting	5,5	15

Bindtijd ⁽²⁾

Vloeibare consistentie

Temperatuur	+5 °C	+20 °C	+30 °C
Start van de binding	3 u 30	1 u 00	0 u 40
Einde van de binding	4 u 15	1 u 10	0 u 45

Kneedbare consistentie (aangieten)

Temperatuur	+5 °C	+20 °C	+30 °C
Start van de binding	1 u 30	0 u 25	0 u 20
Einde van de binding	2 u 00	0 u 30	0 u 25

Mechanische weerstand (MPa) ⁽³⁾

Kneedbare consistentie (aangieten)

Vervaltijd	1 dag	7 dagen	28 dagen
Buiging	8	10	12
Samendrukking	45	70	75

Vloeibare consistentie

Vervaltijd	1 dag	7 dagen	28 dagen
Buiging	4	7	8
Samendrukking	30	55	65

GEBRUIKSAANWIJZING

Vorbereiding van de ondergrond

- Gezonde, schone, cohesieve ondergrond met voldoende weerstand. Verwijder alle niet-hechtende delen.
- Verzadig de ondergrond een aantal uur voordat u 700 CLAVEXPRESS gaat gieten met water.
- Verwijder overtollig water.

Vorbereiding van de mortel

- Om de gietmortel te maken, dient u 700 CLAVEXPRESS aan te maken met leidingwater.
- De hoeveelheid aanmaakwater is afhankelijk van de gewenste consistentie: kneedbaar of vloeibaar.
- Het product moet worden gemengd met een elektrische mengmachine op hoge snelheid.
- Minimale mengtijd: 3 min.

Toepassing van het product

- 700 CLAVEXPRESS kan met een wormpomp van PUTZMEISTER of een soortgelijke pomp worden geïnjecteerd.

(1) De vermelde laboratoriumwaarden zijn louter indicatief. (2) De vermelde laboratoriumwaarden zijn louter indicatief. (3) Proeven verricht op proefstukken van 4 x 4 x 16 cm, bewaard bij +20°C en 90% vochtigheid. De laboratoriumwaarden zijn louter indicatief.

TECHNISCHE BIJSTAND: De maatschappij ParexGroup S.A. helpt en informeert ondernemingen die daarvoor verzoeken voor het starten van een werk, om te verduidelijken welke specifieke voorschriften gelden voor de verwerking van het product (of de werkwijze). Deze bijstand zal geen verband houden met het ontwerp van het werk, noch met de aanleg van de ondergronden, noch met een controle van de voorschriften voor het aanbrengen.

Technische documentatie 2015 - Dit gegevensblad heeft als doel informatie te verstrekken over de producteigenschappen. De hierin opgenomen informatie is gebaseerd op onze huidige kennis. De gebruiker moet informatie inwinnen over de aanpassing van het product voor het gewenste gebruik en nagaan of dit blad niet vervangen werd door een meer recente uitgave - Bijwerking beschikbaar op www.parexlanko.be. Deze technische fiche is een vertaling, enkel de originele Franstalige technische fiche is bindend.

ParexGroup N.V. / Industriepark 18 - 9031 Drogen
Tel (32) 09/281.07.77 - Fax (32) 09/281.08.88

PAREXLANKO

SPECIALE MORTELS □ GIETMORTEL

700 CLAVEXPRESS

2/2

VERANKERING

Aangieten

- De diameter van de aangietgaten is gelijk aan die van de aan te gieten staaf plus 20 à 30 mm.
- De minimale verankeringsdiepte bedraagt 10 keer de diameter van de aan te gieten staaf - de verankeringslengte is afhankelijk van de belasting die op de aangieting worden uitgeoefend en de mechanische weerstand van de betonondergrond.
- Voor aangietgaten waarvan de diameter groter is dan die van de staaf plus 50 mm, dient u **708 CLAVEX+ MB** of **709 CLAVEXPRESS GROS** te gebruiken.
- Reinig het aangietgat grondig en bevochtig het.
- Plaats de aan te gieten bout in het gat en giet **700 CLAVEXPRESS** erin.
- Bescherm oppervlakken in open lucht vanaf het begin van de binding met een beschermingsproduct (**742 LANKOCURING**).


Dosering/rendement

Mortel 700 CLAVEXPRESS

Hoeveelheid	1 zak van 25 kg
Water	3,2 à 3,5 liter
Volume na het aanbrengen	13,5 liter

VOORZORGEN BIJ GEBRUIK

- Uiterste gebruikstemperatuur: +5°C tot +35°C.
- In open lucht moet het oppervlak beschermd worden aan het begin van de binding.
- Het is verboden om hydraulisch bindmiddel, zand of hulpstoffen toe te voegen.
- Niet aanbrengen op een bevroren ondergrond.
- Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad.

 09	
700 CLAVEXPRESS - Prestatieverklaring nr. 75674	
ParexGroup N.V. / Industriepark 18 - 9031 Drogen 0 826 08 68 78* <small>*0,15 €TTC/min</small>	
EN 1504-6: 2006 CC-verankeringsproduct voor betonversteving door installatie van stalen wapeningen (wapeningsstaven) in gebouwen en civieltechnische werken	
Afpelweerstand:	verplaatsing ≤ 0,6 mm voor een belasting van 75 kN
Gehalte chloride-ionen:	≤ 0,05%
Gevaarlijke stoffen:	Conform 5.3
Brandreactie:	Euroklasse A1

VERPAKKING

- Zak van 25 kg lange houdbaarheid.

HOUBAARHEID

12 maanden na fabricagedatum in de oorspronkelijke, ongeopende verpakking, te beschermen tegen vorst.

WAARBORG

- Beroepsaansprakelijkheid van de fabrikant.

REFERENTIEDOCUMENTEN

- CE-prestatieverklaring.
- Aangietmiddel volgens referentie NF030 AFNOR-CERTIFICERING: 11, av. Francis de Pressensé 93571 SAINT DENIS LA PLAINE Cedex www.marque-nf.com
- ASTM-normen C-642, C-672, C-682 Categorie R.
- PV SCETAUROUTE "Weerstand tegen zware vorst" volgens P 18-424.

TECHNISCHE BIJSTAND: De maatschappij ParexGroup S.A. helpt en informeert ondernemingen die daarom verzoeken voor het starten van een werk, om te verduidelijken welke specifieke voorschriften gelden voor de verwerking van het product (of de werkwijze). Deze bijstand zal geen verband houden met het ontwerp van het werk, noch met de aanleg van de ondergronden, noch met een controle van de voorschriften voor het aanbrengen.

Technische documentatie 2015 - Dit gegevensblad heeft als doel informatie te verstrekken over de producteigenschappen. De hierin opgenomen informatie is gebaseerd op onze huidige kennis. De gebruiker moet informatie inwinnen over de aanpassing van het product voor het gewenste gebruik en nagaan of dit blad niet vervangen werd door een meer recente uitgave - Bijwerking beschikbaar op www.parexlanko.be. Deze technische fiche is een vertaling, enkel de originele Franstalige technische fiche is bindend.

ParexGroup N.V. / Industriepark 18 - 9031 Drogen
Tel (32) 09/281.07.77 - Fax (32) 09/281.08.88

PAREXLANKO

SPECIALE MORTELS GIETMORTEL