

705 CLAVEX +

1/2

VERANKEREN EN VASTZETTEN



DE "PLUSPUNTEN" VAN HET PRODUCT

- Hoge mechanische weerstand
- Product geschikt voor een dikte van 10 à 50 mm
- Uitstekend bestand tegen zeewater, sulfaathoudend water en dooizout
- NF 030-keurmerk "VERANKEREN EN VASTZETTEN"
- In overeenstemming met EN 1504-6
- Conform de positieve lijsten (Conformité aux Listes Positives - C.L.P.)



*Informatie over de emissie-niveaus van vluchtige stoffen aan de binnenlucht, die een risico op inadempingsgevoeligheid opleveren, op een schaal van A+ (erg lage emissies) tot C (hoge emissies).

▼ KRIMPGECOMPENSEERDE VERANKERINGS EN -VASTZETTINGSMORTEL

EIGENSCHAPPEN

Aan te maken krimpgecompenseerde mortel met vloeibare of kneedbare consistentie voor het verankeren en vastzetten.
In overeenstemming met EN 1504-6 - verankering.
In overeenstemming met NF P 18821 - vastzetten, categorie 6
- vloeibare gietmortel
- hoge mechanische weerstand
- vrij van chloriden
- verpompbaar

TOEPASSINGEN

- Geschikt voor vastzetten van 10 à 50 mm
- Geschikt voor het vastzetten van ondersteuningselementen, zware machines, rails.
- Geschikt voor het verankeren van stalen staven, muurankers, beugels (diepwanden), verankeringsbouten.
- Opspieën van prefabelementen
- Onderschoeien

KENMERKEN

- Werkzame stoffen op basis van hydraulische bindmiddelen, vrij van chloriden.
- Grijs poeder klaar om te bevochtigen
- Granulometrie: 0-2 mm
- Dichtheid pasta: 2,2
- pH van de mortel: 12,5
- Levensduur bij 20°C:
 - 1 u 00 bij verankeren,
 - 1 u 30 bij vastzetten.

Verwerkbaarheid

Vloeibare consistentie (vastzetten) - uitlooptijd uit de MARSH-trechter mondstuk 12,5 mm, 50 seconden onmiddellijk na het aanmaken en 70 seconden na een rusttijd van 1 u 30.
Kneedbare consistentie (verankeren) inzakking tot een halve Abramskegel 2,5 cm

Apfelweerstand na 7 dagen

Volgens NF EN 1881-norm (plafond)

- Diameter gat: 30 mm
- Staaf in staal met hoge aanhechtingscapaciteit: 16 mm
- Verankeringsdiepte: 150 mm
- Verplaatsing: bij een trekkracht van 75 kN < 0,6 mm
- Uiterste trekkracht: 100 kN
- Geschiktheidstest voor plaatsing volgens P18 832: oppervlak blazen < 5%

Bindtijd ⁽¹⁾

Vloeibare consistentie (vastzetten)

Temperatuur	+5 °C	+20 °C	+30 °C
Start van de binding	21 u 00	6 u 00	6 u 30
Einde van de binding	25 u 00	9 u 00	7 u 30

Kneedbare consistentie (verankeren)

Temperatuur	+5 °C	+20 °C	+30 °C
Start van de binding	11 u 00	6 u 00	5 u 00
Einde van de binding	15 u 30	7 u 00	5 u 30

Mechanische weerstand (MPa) ⁽²⁾

Vloeibare consistentie (vastzetten)

Vervaltijd	1 dag	7 dagen	28 dagen
Buiging	5	8	10
Samendrukking	25	55	70

Kneedbare consistentie (verankeren)

Vervaltijd	1 dag	7 dagen	28 dagen
Buiging	6	10	12
Samendrukking	40	60	75

GEBRUIKSAANWIJZING

Vastzetten

Vorbereiding van de ondergrond

- Ruwe, gezonde, cohesieve ondergrond met voldoende weerstand. Verwijder alle niet-hechtende delen.
- Verwijder eerst het stof en verzadig vervolgens met water.
- Verzadig de ondergrond een aantal uur voor het aanbrengen van het product met water.

Vorbereiding van de bekisting

- Maak een waterdichte bekisting om het te verankeren werkstuk en houd daarbij een tussenruimte van 5 cm aan tussen de vast te zetten voetplaat en de rand van de bekisting.
- Langs een van de lange zijden moet deze tussenruimte 20 cm bedragen (om de mortel te kunnen gieten).
- De hoogte van de bekisting moet gelijk zijn aan de afstand tussen de onderzijde van de voetplaat (het te vast te zetten werkstuk) en de betonstructuur + 5 cm.

Vorbereiding van de mortel

- Om de gietmortel of mortel te bereiden dient u 705 CLAVEX + aan te maken met zuiver water.
- De hoeveelheid water is afhankelijk van de gewenste consistentie.
- Het product moet met een elektrische mengmachine op hoge snelheid worden gemengd om een vloeibare gietmortel te bekomen, of met een betonmixer om een kneedbare mortel te bekomen.
- De mengtijd mag nooit minder dan 3 minuten (met de mengmachine) of 5 minuten (met de betonmixer) bedragen.

(1) De vermelde laboratoriumwaarden zijn louter indicatief. (2) Proeven verricht op proefstukken van 4 x 4 x 16 cm, bewaard bij +20°C en 90% vochtigheid. De laboratoriumwaarden zijn louter indicatief.

TECHNISCHE BIJSTAND: De maatschappij ParexGroup S.A. helpt en informeert ondernemingen die daarom verzoeken voor het starten van een werk, om te verduidelijken welke specifieke voorschriften gelden voor de verwerking van het product (of de werkwijze). Deze bijstand zal geen verband houden met het ontwerp van het werk, noch met de aanleg van de ondergronden, noch met een controle van de voorschriften voor het aanbrengen.

Technische documentatie 2015 - Dit gegevensblad heeft als doel informatie te verstrekken over de producteigenschappen. De hierin opgenomen informatie is gebaseerd op onze huidige kennis. De gebruiker moet informatie inwinnen over de aanpassing van het product voor het gewenste gebruik en nagaan of dit blad niet vervangen werd door een meer recente uitgave - Bijwerking beschikbaar op www.parexlanko.be. Deze technische fiche is een vertaling, enkel de originele Franstalige technische fiche is bindend.

ParexGroup N.V. / Industriepark 18 - 9031 Drogen
Tel (32) 09/281.07.77 - Fax (32) 09/281.08.88

PAREXLANKO

SPECIALE MORTELS GIETMORTEL

705 CLAVEX +

2/2

VERANKEREN EN VASTZETTEN

Toepassing

- Verwijder al het overtollige water.
- Giet in een ononderbroken beweging, in één richting en vanaf een lange zijde om insluiting van lucht te voorkomen (het product kan worden gegoten met behulp van een aangepaste goot of het kan worden verpompt of geïnjecteerd).
- De methode voor het aanbrengen moet worden gekozen aan de hand van de ondersabelingsdikte en de lengte van het vast te zetten werkstuk (voetplaat, machine...).
- Voor grote te verankeren werkstukken dient u ontluuchtingsopeningen aan te brengen (op de voetplaat).
- De ondersabelingsdikte moet 10 tot 50 mm bedragen.
- Voor grotere dikten dient u **708 CLAVEX + MB** te gebruiken.
- Breng zodra de mortel begint te binden het beschermingsproduct **742 LANKOCURING** aan op oppervlakken in open lucht.

Verankeren

Vorbereiding van de ondergrond

- De diameter van het gat is gelijk aan die van de bout plus 20 à 30 mm.
- De minimale verankeringsdiepte bedraagt 10 keer de diameter van de te verankeren staaf - de verankeringslengte is afhankelijk van de belasting die op de verankering wordt uitgeoefend en de mechanische weerstand van de betonondergrond.
- Verwijder eerst het stof en verzadig vervolgens met water.
- Verzadig de ondergrond een aantal uur voor het aanbrengen van het product met water.

Vorbereiding van de mortel

Raadpleeg het hoofdstuk "Vastzetting" voor de bereiding van de mortel, en pas de hoeveelheid water aan met het oog op de consistentie voor verankeren.

Toepassing

Vul het gat met de mortel en zet vervolgens de staaf op zijn plaats. Breng zodra de mortel begint te binden het beschermingsproduct **742 LANKOCURING** aan op morteloppervlakken in open lucht.

Waterdosering/rendement

705 CLAVEX + kan worden gebruikt voor het vastzetten of verankeren met een waterdosering van 11 tot 15,5 %, dus met 2,75 à 3,87 liter zuiver water per zak.

Rendement

Vloeibare consistentie (vastzetten)

705 CLAVEX +

Hoeveelheid	1 zak van 25 kg
Water	3,75 liter
Volume na het aanbrengen	12,5 liter


Kneedbare consistentie (verankeren)

705 CLAVEX +

Hoeveelheid	1 zak van 25 kg
Water	2,8 liter
Volume na het aanbrengen	12 liter

VOORZORGEN BIJ GEBRUIK

- Uiterste gebruikstemperatuur: +5°C tot +35°C.
- Bij lage temperaturen wordt de bindtijd aanzienlijk langer.
- Niet aanbrengen op bevroren of ontdooiende ondergronden.
- Bescherm oppervlakken in open lucht vanaf het begin van de binding.
- Niet mengen met andere hydraulische bindmiddelen.
- Het is verboden om zand, hulpstoffen en granulaten toe te voegen.
- Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad.

	
12	
705 CLAVEX+ - Prestatieverklaring nr. 1467542	
ParexGroup N.V. / Industriepark 18 - 9031 Drongen 0 826 08 68 78* <small>*0,15 €TTC/min</small>	
EN 1504-6: 2006 CC-verankeringsproduct voor betonversteving door installatie van stalen wapeningen (wapeningsstaven) in gebouwen en civieltechnische werken	
Afpelweerstand:	verplaatsing ≤ 0,6 mm voor een belasting van 75 kN
Gehalte chloride-ionen:	≤ 0,05%
Gevaarlijke stoffen:	Conform 5.3
Brandreactie:	Euroklasse A1

VERPAKKING

- Zak van 25 kg lange houdbaarheid.

HOUBAARHEID

12 maanden na fabricagedatum in de oorspronkelijke, ongeopende verpakking, te beschermen tegen vorst.

WAARBORG

- Beroepsaansprakelijkheid van de fabrikant.

REFERENTIEDOCUMENTEN

- CE-prestatieverklaring.
 - CLP nr. 14 CLP NY 028.
 - Verankerings- en vastzettingsmortel volgens referentie NF030
- AFNOR-CERTIFICERING:
11, av. Francis de Pressensé
93571 SAINT DENIS LA PLAINE Cedex
www.marque-nf.com

TECHNISCHE BIJSTAND: De maatschappij ParexGroup S.A. helpt en informeert ondernemingen die daarom verzoeken voor het starten van een werf, om te verduidelijken welke specifieke voorschriften gelden voor de verwerking van het product (of de werkwijze). Deze bijstand zal geen verband houden met het ontwerp van het werk, noch met de aanleg van de ondergronden, noch met een controle van de voorschriften voor het aanbrengen.

Technische documentatie 2015 - Dit gegevensblad heeft als doel informatie te verstrekken over de producteigenschappen. De hierin opgenomen informatie is gebaseerd op onze huidige kennis. De gebruiker moet informatie inwinnen over de aanpassing van het product voor het gewenste gebruik en nagaan of dit blad niet vervangen werd door een meer recente uitgave - Laatste versie beschikbaar op www.parexlanko.be. Deze technische fiche is een vertaling, enkel de originele Franstalige technische fiche is bindend.

ParexGroup N.V. / Industriepark 18 - 9031 Drongen

Tel (32) 09/281.07.77 - Fax (32) 09/281.08.88

PAREXLANKO

SPECIALE MORTELS GIETMORTEL