

708 CLAVEX + MB

1/2

VERANKEREN



+ DE "PLUSPUNTEN" VAN HET PRODUCT

- Hoge mechanische weerstand
- Product geschikt voor een dikte van 40 à 150 mm
- Uitstekend bestand tegen zeewater, sulfaathoudend water en dooizout
- NF 030-keurmerk "Verankeren en vastzetten"
- In overeenstemming met EN 1504-6
- Conform de positieve lijsten (Conformité aux Listes Positives - C.L.P.)



*Informatie over de emissie-niveaus van vluchtige stoffen aan de binnenuit, die een risico op inadingsgevoeligheid opleveren, op een schaal van A+ (erg lage emissies) tot C (hoge emissies).

▼ KRIMPGECOMPENSEERD VERANKERINGS EN -VASTZETTINGSMICROBETON

EIGENSCHAPPEN

Aan te maken krimpgecompenseerd microbeton met vloeibare of kneedbare consistentie voor het verankeren en vastzetten. In overeenstemming met EN 1504-6. In overeenstemming met NF P 18821 - vastzetting, categorie 2 - vloeibaar microbeton - hoge mechanische weerstand - vrij van chloriden - verpompbaar

TOEPASSINGEN

- Geschikt voor vastzetting van 40 à 150 mm
- Geschikt voor het vastzetten van ondersteuningselementen, zware machines, rails.
- Opspieën van prefabelementen

KENMERKEN

- Werkzame stoffen op basis van hydraulische bindmiddelen, vrij van chloriden en metaaldeeltjes.
- Grijs poeder klaar om te bevochtigen
- Granulometrie: 0-10 mm
- Dichtheid pasta: 2,2
- pH van de mortel: 12,5
- Levensduur bij 20°C:
 - 30 min bij consistentie voor verankeren,
 - 40 min bij consistentie voor vastzetten.

Verwerkbaarheid

Vloeibare consistentie (vastzetten) spreiding in een halve Abramskegel 320 mm. Kneedbare consistentie (verankeren) inzakking in een halve Abramskegel 3,5 cm.

Apfelweerstand na 7 dagen

Volgens NF EN 1881-norm (vloerpositie)

- Diameter gat: 40 mm
- Staaf in staal met hoge aanhechtingscapaciteit: 16 mm
- Verankeringsdiepte: 150 mm
- Verplaatsing: bij een trekkracht van 75 kN < 0,6 mm
- Uiterste trekkracht: 100 kN
- Geschiktheidstest voor plaatsing volgens P18 832: oppervlak blazen < 5%

Bindtijd ⁽¹⁾

Vloeibare consistentie (vastzetten)

Temperatuur	+5 °C	+20 °C	+30 °C
Start van de binding	19 u 00	7 u 00	5 u 30
Einde van de binding	23 u 00	8 u 00	6 u 30

Kneedbare consistentie (verankeren)

Temperatuur	+5 °C	+20 °C	+30 °C
Start van de binding	14 u 00	6 u 00	4 u 00
Einde van de binding	17 u 00	6 u 30	5 u 30

Mechanische weerstand (MPa) ⁽²⁾

Vloeibare consistentie (vastzetten)

Vervaltijd	7 dagen	28 dagen
Buiging	7	10
Samendrukking	50	60

Kneedbare consistentie (verankeren)

Vervaltijd	7 dagen	28 dagen
Buiging	8	11
Samendrukking	60	70

GEbruiksaanwijzing

Vastzetten

Vorbereiding van de ondergrond

- Ruwe, gezonde, schone, cohesieve ondergrond met voldoende weerstand. Verwijder alle niet-hechtende delen.
- Verwijder eerst het stof en verzadig vervolgens met water.
- Verzadig de ondergrond een aantal uur voor het aanbrengen van het product met water.

Vorbereiding van de bekisting

- Maak een waterdichte bekisting om het te verankeren werkstuk en houd daarbij een tussenruimte van 5 cm aan tussen de vast te zetten voetplaat en de rand van de bekisting.
- Langs een van de lange zijden moet deze tussenruimte 20 cm bedragen (om de vastzettingmortel te kunnen gieten).
- De hoogte van de bekisting moet gelijk zijn aan de afstand tussen de onderzijde van de voetplaat (het vast te zetten werkstuk) en de betonstructuur + 5 cm.

Vorbereiding van de mortel

- Om het microbeton te bereiden dient u 708 CLAVEX + MB aan te maken met zuiver water.
- De hoeveelheid water is afhankelijk van de gewenste consistentie.
- Het product moet met een mengmachine op hoge snelheid worden gemengd om een vloeibaar microbeton te bekomen, of met een betonmixer om een kneedbaar microbeton te bekomen.
- De mengtijd mag nooit minder dan 3 minuten (met de mengmachine) of 5 minuten (met de betonmixer) bedragen.

(1) De gemiddelde laboratoriumwaarden zijn louter indicatief. (2) Samendrukking: proeven verricht op kubussen van 10 x 10, bewaard bij +20°C en 90% vochtigheid. De laboratoriumwaarden zijn louter indicatief. Buigmoment: proeven verricht op prisma's van 10 x 10 x 40, bewaard bij +20°C en 90% vochtigheid. De gemiddelde laboratoriumwaarden zijn louter indicatief.

TECHNISCHE BIJSTAND: De maatschappij ParexGroup S.A. helpt en informeert ondernemingen die daarom verzoeken voor het starten van een werk, om te verduidelijken welke specifieke voorschriften gelden voor de verwerking van het product (of de werkwijze). Deze bijstand zal geen verband houden met het ontwerp van het werk, noch met de aanleg van de ondergronden, noch met een controle van de voorschriften voor het aanbrengen.

Technische documentatie 2015 - Dit gegevensblad heeft als doel informatie te verstrekken over de producteigenschappen. De hierin opgenomen informatie is gebaseerd op onze huidige kennis. De gebruiker moet informatie inwinnen over de aanpassing van het product voor het gewenste gebruik en nagaan of dit blad niet vervangen werd door een meer recente uitgave - Bijwerking beschikbaar op www.parexlanko.be. Deze technische fiche is een vertaling, enkel de originele Franstalige technische fiche is bindend.

ParexGroup N.V. / Industriepark 18 - 9031 Drongen

Tel (32) 09/281.07.77 - Fax (32) 09/281.08.88

PAREXLANKO

SPECIALE MORTELS GIETMORTEL

708 CLAVEX + MB

2/2

VERANKEREN

Toepassing

- Verwijder al het overtollige water.
- Giet in een ononderbroken beweging, in één richting en vanaf een lange zijde om insluiting van lucht te voorkomen (het product kan worden gegoten met behulp van een aangepaste goot of het kan worden verpompt of geïnjecteerd).
- De methode voor het aanbrengen moet worden gekozen aan de hand van de ondersabelingsdikte en de lengte van het vast te zetten werkstuk (voetplaat, machine...).
- Voor grote aan te gieten werkstukken dient u ontluuchtingsopeningen aan te brengen (op de voetplaat).
- De ondersabelingsdikte moet 40 tot 150 mm bedragen.
- Voor kleinere dikten dient u **705 CLAVEX +** te gebruiken.
- Breng zodra de mortel begint te binden een beschermingsproduct (**742 LANKOCURING**) aan op oppervlakken in open lucht, of vul de uitsparing aan het oppervlak van het microbeton met water.

Verankeren

- De diameter van het gat is gelijk aan die van de bout plus 25 à 40 mm.
- De minimale verankeringsdiepte bedraagt 10 keer de diameter van de te verankeren staaf - de verankeringslengte is afhankelijk van de belasting die op de verankering wordt uitgeoefend en de mechanische weerstand van de betonondergrond.
- Reinig de uitsparing zo goed mogelijk (raadpleeg de instructies voor de voorbereiding van de ondergrond).
- Verwijder eerst het stof en verzadig vervolgens met water.

- Verzadig de ondergrond een aantal uur voor het aanbrengen van het product met water.
- Zet de staaf of het te verankeren element op zijn plaats en vul vervolgens het gat (de uitsparing) met **708 CLAVEX + MB**.
- Breng zodra het microbeton begint te binden een beschermingsproduct (**742 LANKOCURING**) aan op microbetonoppervlakken in open lucht.

Waterdosering/rendement

708 CLAVEX + MB kan worden gebruikt voor het vastzetten of verankeren met een waterdosering van 11 tot 15 %, dus met 2,75 à 3,75 liter zuiver water per zak.

Rendement

Vloeibare consistentie (vastzetten) **708 CLAVEX + MB**


Hoeveelheid	1 zak van 25 kg
Water	3,7 liter
Volume na het aanbrengen	12,5 liter

Kneedbare consistentie (verankeren) **708 CLAVEX + MB**

Hoeveelheid	1 zak van 25 kg
Water	2,75 liter
Volume na het aanbrengen	12 liter

VOORZORGEN BIJ GEBRUIK

- Uiterste gebruikstemperatuur: +5°C tot +35°C.
- Bij lage temperaturen wordt de bindtijd aanzienlijk langer.
- Niet aanbrengen op bevroren of ontdooiende ondergronden.
- Bescherm oppervlakken in open lucht vanaf het begin van de binding.
- Niet mengen met andere hydraulische bindmiddelen.
- Het is verboden om zand, hulpstoffen en granulaten toe te voegen.
- Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad.

	
12	
708 CLAVEX+ MB - Prestatieverklaring nr. 1454863	
ParexGroup N.V. / Industriepark 18 - 9031 Drongen 0 826 08 68 78* *0,15 €TTC/min	
EN 1504-6: 2006	
CC-verankeringsproduct voor betonversteviging door installatie van stalen wapeningen (wapeningsstaven) in gebouwen en civieltechnische werken	
Afpelweerstand:	verplaatsing ≤ 0,6 mm voor een belasting van 75 kN
Gehalte chloride-ionen:	≤ 0,05%
Gevaarlijke stoffen:	Conform 5.3
Brandreactie:	Euroklasse A1

VERPAKKING

- Zak van 25 kg lange houdbaarheid.

HOUDBAARHEID

12 maanden na fabricagedatum in de oorspronkelijke, ongeopende verpakking, te beschermen tegen vorst.

WAARBORG

- Beroepsaansprakelijkheid van de fabrikant.

REFERENTIEDOCUMENTEN

- CE-prestatieverklaring.
 - CLP nr. 14 CLP NY 029
 - Verankerings- en vastzettingsmortel volgens referentie NF030
- AFNOR-CERTIFICERING:
11, av. Francis de Pressensé
93571 SAINT DENIS LA PLAINE Cedex
www.marque-nf.com

TECHNISCHE BIJSTAND: De maatschappij ParexGroup S.A. helpt en informeert ondernemingen die daarom verzoeken voor het starten van een werf, om te verduidelijken welke specifieke voorschriften gelden voor de verwerking van het product (of de werkwijze). Deze bijstand zal geen verband houden met het ontwerp van het werk, noch met de aanleg van de ondergronden, noch met een controle van de voorschriften voor het aanbrengen.

Technische documentatie 2015 - Dit gegevensblad heeft als doel informatie te verstrekken over de producteigenschappen. De hierin opgenomen informatie is gebaseerd op onze huidige kennis. De gebruiker moet informatie inwinnen over de aanpassing van het product voor het gewenste gebruik en nagaan of dit blad niet vervangen werd door een meer recente uitgave - Bijwerking beschikbaar op www.parexlanko.be. Deze technische fiche is een vertaling, enkel de originele Franstalige technische fiche is bindend.

ParexGroup N.V. / Industriepark 18 - 9031 Drongen

Tel (32) 09/281.07.77 - Fax (32) 09/281.08.88

PAREXLANKO

SPECIALE MORTELS GIETMORTEL