

729 LANKOSCELFEST

1/2

VERANKEREN



+ DE "PLUSPUNTEN" VAN HET PRODUCT

- Eenvoudig te gebruiken
- Beschikt over twee ETA's
- Compact, aangepast aan de werf
- Zuinig, geen verlies
- Snelle bindtijd, voor een bijzonder snelle ingebruikname
- Sterke prestaties



+ DE "PLUSPUNTEN" DUURZAME ONTWIKKELING

- Geurloos - beperkte hoeveelheid afval



*Informatie over de emissie niveaus van vluchtige stoffen aan de binnenlucht, die een risico op inadempingsgevoelens opleveren, op een schaal van A+ (erg lage emissies) tot C (hoge emissies).

▼ CHEMISCH VERANKEREN

EIGENSCHAPPEN

729 LANKOSCELFEST is een chemische hars op basis van methacrylaat zonder styreen, speciaal samengesteld voor toepassingen die een grondige verankering van draadbouten in beton vereisen, of voor het gebruik van wapeningsstaven (dubbele ETA).

Dit product is eenvoudig, comfortabel en snel te gebruiken. Het is geschikt voor het uitvoeren van krachtige en veilige verankeringen op uiterst technische werven: bevestiging van metalen structuren of plaatsing van elementen in gewapend beton die aansluiten op bestaande werken

TOEPASSINGEN

- Gebruik van wapeningsstaven
- Verankering van bouten in beton
- Verankering van zware metalen structuren
- Verankering van sporten en veiligheidsinstappen van het type Caswick.

KENMERKEN

- Niet ontvlambaar hars
- Geurloos
- Snelle werking
- Sterke prestaties
- Verhouding van het mengsel: 10:1
- Dichtheid van het mengsel: 1,75

Bindtijd ⁽¹⁾

Temperatuur	+5 °C	+20 °C	+30 °C
Start van de binding	12 min	4 min	1 min
Einde van de binding	1 u 30	30 min	20 min

In een vochtige omgeving moeten deze tijden worden verduubbeld.

GEBRUIKSAANWIJZING

Technische gegevens voor draadbouten

Plaatsingsgegevens

normale Ø van het ijzer d	M8	M10	M12	M16	M20					
normale Ø van de boor, d ₀	10 mm	12 mm	14 mm	18 mm	22 mm					
Diepte van de opening, h ₀	64 mm	96 mm	80 mm	120 mm	96 mm	144 mm	128 mm	192 mm	160 mm	240 mm
Spelingsopening in het te bevestigen element, d	9 mm	12 mm	14 mm	18 mm	22 mm					
Sleutelwijdte, sw	13 mm	17 mm	19 mm	24 mm	30 mm					
Aanhaalmoment, T _{inst}	10 Nm	20 Nm	40 Nm	80 Nm	150 Nm					

Waarden voor de weerstand tegen trek- en afschuifgebruiksbelasting

normale Ø van het ijzer d	M8	M10	M12	M16	M20					
Effectieve verankeringsdiepte, h _{en}	64 mm	96 mm	80 mm	120 mm	96 mm	144 mm	128 mm	192 mm	160 mm	240 mm
Gebruiksbelasting bij trekbelasting ⁽¹⁾ ongescheurd beton ⁽³⁾ C20/25 - C50/60, N _{perm}	A4-70 roestvrij staal 9,1 kN	14,2 kN	14,3 kN	19 kN	20,6 kN	28,5 kN	38,8 kN	35,7 kN	54,7 kN	
	Elektrolytisch verzinkt 5,8 9,7 kN	15,4 kN	22,1 kN	41,3 kN						
Gebruiksbelasting bij afschuifbelasting ⁽¹⁾⁽²⁾ ongescheurd beton ⁽³⁾ C20/25 - C50/60, V _{perm}	A4-70 roestvrij staal 4,5 kN	7,2 kN	10,4 kN	19,4 kN	30,3 kN					
	Elektrolytisch verzinkt 5,8 5,8 kN	9,2 kN	13,5 kN	25,1 kN	39,2 kN					
Gebruiks- buigmomenten de service ⁽¹⁾ , M _{perm}	A4-70 roestvrij staal 9 kN	18,5 kN	32,4 kN	83,4 kN	160,5 kN					
	Elektrolytisch verzinkt 5,8 11,9 kN	23,8 kN	42,1 kN	106,6 kN	208,8 kN					

Spatieëring, afstanden tot de randen en dikte van de vloerplaat

normale Ø van het ijzer d	M8	M10	M12	M16	M20					
Effectieve verankeringsdiepte, h _{en}	64 mm	96 mm	80 mm	120 mm	96 mm	144 mm	128 mm	192 mm	160 mm	240 mm
Typische spatieëring ⁽⁴⁾ , S _{cr,N}	128 mm	192 mm	160 mm	240 mm	192 mm	288 mm	256 mm	384 mm	320 mm	480 mm
Minimale spatieëring, S _{min}	35 mm	48 mm	40 mm	60 mm	48 mm	72 mm	64 mm	96 mm	80 mm	120 mm
Typische afstand tot de randen ⁽⁴⁾ , C _{cr,N}	64 mm	96 mm	80 mm	120 mm	96 mm	144 mm	128 mm	192 mm	160 mm	240 mm
Minimale afstand tot de randen, C _{min}	35 mm	48 mm	40 mm	60 mm	48 mm	72 mm	64 mm	96 mm	80 mm	120 mm
Minimale vloerdikte, h _{min}	100 mm	130 mm	110 mm	150 mm	130 mm	175 mm	160 mm	225 mm	200 mm	280 mm

(1) De gebruiksbelastingen werden berekend op basis van de partiële veiligheidsfactor voor de weerstand vermeld in de ETA en een partiële veiligheidsfactor van de belastingen $\gamma_F = 1,4$. De gebruiksbelastingen gelden voor niet-gewapend beton en gewapend beton met een tussenruimte van $s \geq 15$ cm tussen de betonijzers en een tussenruimte van $s \geq 10$ cm tussen de betonijzers als de ijzers een diameter van 10 mm of minder hebben. (2) De gebruiksbelastingen op afschuiving gelden voor één enkele verankering zonder rekening te houden met de afstand tot de plaatrand. Voor bij de rand uitgeoefende afschuifkrachten ($c \leq 10h_{ef}$ en 60d), moet de plaatrandbreuk gecontroleerd worden overeenkomstig ETAG 001, bijlage C, methode A. (3) Van ongescheurd beton is sprake wanneer de spanningen in het beton gelijk zijn aan $OR = 3 N/mm^2$. (OL komt overeen met de spanningen in het beton als gevolg van uitwendige belastingen, inclusief de ankerbelastingen). (4) Als de tussenruimte of de afstand tot de rand kleiner wordt dan de karakteristieke waarden ($s \leq S_{cr,N}$ en/of $C \leq C_{cr,N}$) moet een berekening overeenkomstig ETAG 001, bijlage C, methode A worden uitgevoerd. Voor meer informatie zie de desbetreffende ETA's, ETA-13/0110, ETA-13/0114 en ETA-13/0126.

TECHNISCHE BIJSTAND: De maatschappij ParexGroup S.A. helpt en informeert ondernemingen die daarom verzoeken voor het starten van een werf, om te verduidelijken welke specifieke voorschriften gelden voor de verwerking van het product (of de werkwijze). Deze bijstand zal geen verband houden met het ontwerp van het werk, noch met de aanleg van de ondergronden, noch met een controle van de voorschriften voor het aanbrengen.

Technische documentatie 2015 - Dit gegevensblad heeft als doel informatie te verstrekken over de producteigenschappen. De hierin opgenomen informatie is gebaseerd op onze huidige kennis. De gebruiker moet informatie inwinnen over de aanpassing van het product voor het gewenste gebruik en nagaan of dit blad niet vervangen werd door een meer recente uitgave - Bijwerking beschikbaar op www.parexlanko.be. Deze technische fiche is een vertaling, enkel de originele Franstalige technische fiche is bindend.

ParexGroup N.V. / Industriepark 18 - 9031 Drongen
Tel (32) 09/281.07.77 - Fax (32) 09/281.08.88



729 LANKOSCELFEST

2/2

VERANKEREN

Technische gegevens voor wapeningsstaven

Plaatsingsgegevens⁽¹⁾

normale Ø van het ijzer d	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
normale Ø van de boor, d ₀	12 mm	14 mm	16 mm	18 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm
Spelingsopening in het te bevestigen element, d _f	17 mm	20 mm	30 mm	30 mm	30 mm	32 mm	35 mm	37 mm	42 mm
Min. verankeringsdiepte l _{b,min}	115 mm	145 mm	170 mm	200 mm	230 mm	285 mm	355 mm	600 mm	685 mm
Min. verankeringsdiepte : bedekking l _{o,min}	200 mm	200 mm	200 mm	210 mm	240 mm	300 mm	375 mm	630 mm	720 mm
Max. verankeringsdiepte l _{v,min}	400 mm	500 mm	600 mm	700 mm	800 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm

Typische weerstand tegen belastingen volgens EN 1992-1-1⁽²⁾

normale Ø van het ijzer d	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
normale Ø van de boor, d ₀	12 mm	14 mm	16 mm	18 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm
Spelingsopening in het te bevestigen element, d _f	17 mm	20 mm	30 mm	30 mm	30 mm	32 mm	35 mm	37 mm	42 mm
Min. verankeringsdiepte l _{b,min}	115 mm	145 mm	170 mm	200 mm	230 mm	285 mm	355 mm	600 mm	685 mm
Min. verankeringsdiepte : bedekking l _{o,min}	200 mm	200 mm	200 mm	210 mm	240 mm	300 mm	375 mm	630 mm	720 mm
Max. verankeringsdiepte l _{v,min}	400 mm	500 mm	600 mm	700 mm	800 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm

Spatiëring, afstanden tot de randen en dikte van de vloerplaat

normale Ø van het ijzer	M8 / M10 / M12	M14 / M16	M20 / M25	M28	M32
Weerstand, f _{bd}	C12/15	1,6 N/mm ²	1,6 N/mm ²	1,6 N/mm ²	1,6 N/mm ²
	C16/20	2 N/mm ²	2 N/mm ²	2 N/mm ²	2 N/mm ²
	C20/25	2,3 N/mm ²	2,3 N/mm ²	2,3 N/mm ²	2,3 N/mm ²
	C25/30	2,7 N/mm ²	2,7 N/mm ²	2,7 N/mm ²	2,7 N/mm ²
	C30/37	3 N/mm ²	3 N/mm ²	3 N/mm ²	3 N/mm ²
	C35/45	3,4 N/mm ²	3,4 N/mm ²	3,4 N/mm ²	3,4 N/mm ²
	C40/50	3,7 N/mm ²	3,7 N/mm ²	3,4 N/mm ²	3,4 N/mm ²
	C45/55	4 N/mm ²	4 N/mm ²	3,4 N/mm ²	3,4 N/mm ²
	C50/60	4,3 N/mm ²	4 N/mm ²	3,7 N/mm ²	3,4 N/mm ²

Vorbereitung van het gat

- Nadat het gat geboord is, dient u grondig al het stof te verwijderen met behulp van de **LANKOSCELFEST**-reinigingskit.
- Ga daarbij als volgt te werk:
 - 2 keer blazen + 2 keer borstelen, en dat 3 keer.
 - Wanneer het gat voor de te verankeren staaf volledig vrij is van stof dat de hechting van de hars zou kunnen aantasten, kan het gat worden opgevuld met de hars.

- Daartoe dient u het uiteinde van de statische menger op de bodem van het gat te plaatsen. Vervolgens kan **729 LANKOSCELFEST** in het gat worden gepompt tot het voor de helft gevuld is. Zorg ervoor dat het product overvloeit en dat u de menger geleidelijk terugtrekt om luchtballen in het geïnjecteerde hars te voorkomen.

Vorbereitung van het patroon

729 LANKOSCELFEST

- Schroef de statische menger op het uiteinde van het patroon, nadat u de beschermdeop hebt verwijderd.
- Pomp 2 à 3 keer tot de helft van de uitsparing gevuld is.

Plaatsing van de aan te gieten staaf

- Steek de staaf onmiddellijk in de hars, in een licht draaiende beweging.
- Zodra de staaf op haar plaats zit, dient u het overtollige hars aan het oppervlak van het gat te verwijderen.

Ingebruikname

- Ongeveer 1u15 bij 20°C (kan variëren naargelang van de hygrometrie).

(1) Min. verankeringsdiepte voor het gebruik van wapeningsstaven: $l_{b,min} = 1,5 \times \max [0,3 \times l_{b,req} ; 10 \text{ Ø} ; 100 \text{ mm}]$. Min. bedekking: $l_{o,min} = 1,5 \times \max [0,3 \times \alpha_6 \times l_{b,req} ; 15 \text{ Ø} ; 200 \text{ mm}]$.
 (2) De in de tabel vermelde waarden gelden voor "goede verlijmingsomstandigheden" volgens EN 1992-1-1. Voor alle andere omstandigheden moeten de waarden vermenigvuldigd worden met 0,7. Minimale betonomhulling: $C_{min} = 30 + 0,06 l_v \geq 2 \times \text{Ø} [\text{mm}]$. Minimale tussenruimte tussen twee of elkaar aangesloten wapeningsstaven: $a = 4 \text{ mm} \geq 4 \times \text{Ø}$.

VERBRUIK

- Patroon van 380 ml:
 - M8 = 151 verankerungen (Ø 10 mm / prof 64 mm)
 - M10 = 84 verankerungen (Ø 12 mm / prof 80 mm)
 - M12 = 51 verankerungen (Ø 14 mm / prof 96 mm)
- Afzonderlijk verkrijgbaar toebehoren:
 - extrusiepijstool, reinigingskit, statische mengers.

HOUBAARHEID

12 maanden na fabricagedatum in de oorspronkelijke, ongeopende verpakking, te beschermen tegen vorst.

REFERENTIEDOCUMENTEN

- ETA-13/0110 CSTB.
- ETA-13/0114 CSTB.
- ETA-13/0126 ITB.

TECHNISCHE BIJSTAND: De maatschappij ParexGroup S.A. helpt en informeert ondernemingen die daarom verzoeken voor het starten van een werk, om te verduidelijken welke specifieke voorschriften gelden voor de verwerking van het product (of de werkwijze). Deze bijstand zal geen verband houden met het ontwerp van het werk, noch met de aanleg van de ondergronden, noch met een controle van de voorschriften voor het aanbrengen.

Technische documentatie 2015 - Dit gegevensblad heeft als doel informatie te verstrekken over de producteigenschappen. De hierin opgenomen informatie is gebaseerd op onze huidige kennis. De gebruiker moet informatie inwinnen over de aanpassing van het product voor het gewenste gebruik en nagaan of dit blad niet vervangen werd door een meer recente uitgave - Bijwerking beschikbaar op www.parexlanko.be. Deze technische fiche is een vertaling, enkel de originele Franstalige technische fiche is bindend.

ParexGroup N.V. / Industriepark 18 - 9031 Drogenen

Tel (32) 09/281.07.77 - Fax (32) 09/281.08.88

PAREXLANKO

SPECIALE MORTELS GIETMORTEL