

764 LANKOGUNITE STANDAARD

REPARATIE



DE "PLUSPUNTEN" VAN HET PRODUCT

- Versterking en versteviging van werken
- Reparatie van beschadigd beton
- Hervoeging van metselwerk
- Aanbrengen in een dikke laag > 200 mm
- Bestand tegen zeewater en sulfaathoudend water



*Informatie over de emissie van vluchtige stoffen aan de binnenlucht, die een risico op inadempingsgevoelens opleveren, op een schaal van A+ (erg lage emissies) tot C (hoge emissies).

▼ VOLGENS DE DROGE METHODE TE SPUITEN BETON, Versterking en versteviging van werken

EIGENSCHAPPEN

Gebruiksklaar, snelwerkend beton op basis van hydraulische bindmiddelen en gevormde korrels.

TOEPASSINGEN

764 LANKOGUNITE STANDAARD is specifiek bestemd voor de volgende werken:

- versteviging van kademuren
- versterking van afgravingskanten, berm...
- hervoeging van metselwerk
- versteviging van tunnels, galerijen

KENMERKEN

- **Kleur poeder:** grijs
- **Granulometrie:** 0-10 mm
- **Dichtheid uitgehard product:** 2,3

Mechanische weerstand (MPa) bij 20°C
(1)

Vervaltijd	1 dag	7 dagen	28 dagen
Samendrukking	30	45	55

GEBRUIKSAANWIJZING

Vorbereiding van de ondergrond

- Gezonde, schone, cohesieve en ruwe ondergronden.
- Verwijder niet goed hechtende delen door zandstralen of afkappen.
- Als er zich verroeste wapeningen in het te repareren beton bevinden, dient u deze te verwijderen, af te borstelen of te zandstralen.
- Als u het product in een dikke laag gaat aanbrengen (> 50 mm), dient u eerst een wapeningsnet of wapening met hoge aanhechtingscapaciteit op de ondergrond te bevestigen voor het spuiten (zie DTU 95.2).
- De ondergrond goed bevochtigen voor het spuiten.

Toepassing van het product

- **764 LANKOGUNITE STANDAARD** is een beton dat niet via de natte methode kan worden gespoten.
- Aanbevolen uitrusting:
 - *Machine met rotor:* kies het spuitmateriaal aan de hand van de uit te voeren werken: **ABP, MEYNADIER, ALIVA, ADDAX.**
 - *Gebruik bij voorkeur een spuitstuk voor voorbevochtiging.*
 - *Compressor:* vermogen naargelang van het productdebiet (minimaal 10 000 liter/min).

VOORZORGEN BIJ GEBRUIK

- De gebruikstemperatuur ligt tussen +5°C en +35°C.
- Niet mengen met andere hydraulische bindmiddelen.
- Draag aangepaste pbm's.
- Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad.

(1) Druksterkte op cilinders van 60 x 120 mm, bemonstering in de bekisting die werd gemaakt bij het spuiten. De laboratoriumwaarden zijn louter indicatief.

VERBRUIK

- 2,3 kg/m²/mm dikte (voeg verliezen door wegspringend materiaal opnieuw toe: ongeveer 30%)

VERPAKKING

- Zak van 25 kg lange houdbaarheid.
- Big bag van 1 200 kg.

HOUDBAARHEID

12 maanden na fabricagedatum in de oorspronkelijke, ongeopende verpakking in een droge, vorstvrije ruimte.

WAARBORG

- Beroepsaansprakelijkheid van de fabrikant.

REFERENTIEDOCUMENT

- P.V. ABROTEC "Test druksterkte" van 18/09/2003.

TECHNISCHE BIJSTAND: De maatschappij ParexGroup S.A. helpt en informeert ondernemingen die daarom verzoeken voor het starten van een werk, om te verduidelijken welke specifieke voorschriften gelden voor de verwerking van het product (of de werkwijze). Deze bijstand zal geen verband houden met het ontwerp van het werk, noch met de aanleg van de ondergronden, noch met een controle van de voorschriften voor het aanbrengen.

Technische documentatie 2015 - Dit gegevensblad heeft als doel informatie te verstrekken over de producteigenschappen. De hierin opgenomen informatie is gebaseerd op onze huidige kennis. De gebruiker moet informatie inwinnen over de aanpassing van het product voor het gewenste gebruik en nagaan of dit blad niet vervangen werd door een meer recente uitgave - Bijwerking beschikbaar op www.parexlanko.be. Deze technische fiche is een vertaling, enkel de originele Franstalige technische fiche is bindend.

ParexGroup N.V. / Industriepark 18 - 9031 Drogen
Tel (32) 09/281.07.77 - Fax (32) 09/281.08.88

PAREXLANKO

SPECIALE MORTELS REPARATIE