

263 LANKOPONTAGE



LES + PRODUIT

- ▶ Supporte des mouvements de forte amplitude
- ▶ Étanchéité parfaite à l'eau
- ▶ Excellente durabilité
- ▶ Élongation à la rupture > 350%

CONDITIONNEMENT

- ▶ Les bandes **263 LANKOPONTAGE** sont livrées en rouleaux de 30 mètres, par carton de 1 rouleau

CONSERVATION

- ▶ **24 mois** à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri du gel et des fortes températures

GARANTIE

- ▶ R.C. fabricant

ASSISTANCE TECHNIQUE : ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / min + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2020

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com.

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.

PAREXLANKO

DESCRIPTION

- Bande élastomère thermoplastique (TPE) sur support polypropylène à coller avec **532 UTAREP H 80 C*** ou **533 UTAREP H 80 F*** pour travaux d'étanchéité.

DOMAINES D'APPLICATION

- Applications dans le bâtiment et les travaux publics
- Étanchéité des joints de fractionnement ou de dilatation, même immergés
- Pontage des fissures actives
- Étanchéité de relevés

CARACTÉRISTIQUES

- **Couleur :** gris
- **Largeur standard**
 - largeur totale : 170 mm
 - zone d'expansion : 50 mm
- **Elongation à la rupture :** > 350 %
 - longitudinale (zone flexible) : 279 %
 - longitudinale : 33 %
 - transversale : > 478 %
- **Résistance en traction :** 11 MPa
 - longitudinale (zone flexible) : 48 N/15 mm
 - longitudinale : 140 N/15 mm
 - élongation transversale : 58 N/15 mm
- **Résistance à la pression :** > 1,5 bar
- **Maintien des performances :** - 20°C
- **Température de service :** - 30°C / + 90°C
- **Bonne tenue aux solutions salines et aux acides dilués**

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Le support doit être sain, dégraissé, dépolié.
- Il doit être sec ou légèrement humide.
- Les ragréages éventuels seront réalisés au minimum 48 h à l'avance avec les mortiers de réparation de la gamme **PAREXLANKO**.

Traitement des joints de dilatation

- Comme tout point singulier, le joint de dilatation sera traité avant la partie courante, comme suit :
 - une engravure sera réalisée de part et d'autre du joint de dilatation, en veillant à ce que le fond de l'engravure soit le plus régulier possible.

* Voir la Fiche Technique du produit.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures d'utilisation entre + 5°C et + 40°C.
- Ne pas mettre en contact avec les solvants et les produits pétroliers.
- Port de gants recommandé.
- Pour **532 UTAREP H 80 C*** ou **533 UTAREP H 80 F***, nettoyage de l'outillage avec le diluant **725 LANKODILPOX*** en zone aérée.
- Ne pas recouvrir par des enduits décoratifs rigides.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.
- Port des EPI conformément aux recommandations de la Fiche de Données de Sécurité.

Un chanfrein (2 cm x 2 cm) au niveau des arêtes de la cavité du joint pourra être réalisé pour faciliter la pose de **263 LANKOPONTAGE** en lyre. La bande pourra également être traitée à plat dans les cas où la largeur du joint ne permet pas une pose en lyre.

- dépolier parfaitement le fond de l'engravure, appliquer une couche de **532 UTAREP H 80 C*** ou **533 UTAREP H 80 F*** à la spatule, placer **263 LANKOPONTAGE** en formant une « lyre » dans le joint et coller les deux rabats en polyester non tissé en les marouflant de manière à éliminer les poches d'air et faire ressortir la colle époxy en bordure (Fig.1).
- Il est recommandé de dérouler la veille **263 LANKOPONTAGE** pour en faciliter la mise en place.
- En zones circulées, la bande doit être collée avec **532 UTAREP H 80 C*** ou **533 UTAREP H 80 F*** et protégée par la mise en place d'un couvre-joint ou par réalisation d'une engravure (Fig. 2 et 3).

263 LANKOPONTAGE 532 UTAREP H 80 C*
ou 533 UTAREP H 80 F*

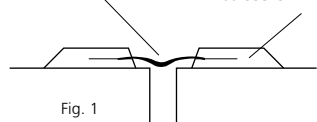


Fig. 1

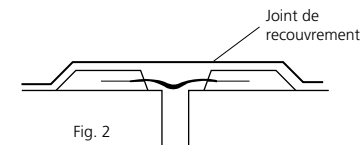


Fig. 2

731 LANKOREP STRUCTURE 532 UTAREP H 80 C*
668 LANKOSEAL ou 533 UTAREP H 80 F*
sablé en surface

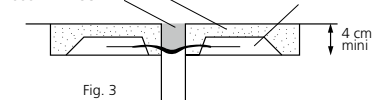


Fig. 3