

1/2



LES + PRODUIT

- Température de transition vitreuse élevée

CONSUMMATION

- ± 1,5 kg/m² par mm d'épaisseur
- La durée de vie en pot de la colle est de 30 minutes à + 20°C



DESCRIPTION

- Pâte époxy bicomposant sans solvant.

DOMAINES D'APPLICATION

- Collage de renforts carbone sur béton et collage d'éléments en béton sur béton, en vue de :
 - Restaurer la capacité portante dans le cas de corrosion des armatures ou après un incendie.
 - Renforcer localement des éléments de construction, comme dans le cas de percement de dalles ou de voiles.
 - Augmenter la capacité portante d'éléments de construction.

CARACTÉRISTIQUES

- **50 CARBO COLLE est une colle époxy visqueuse ayant une très bonne adhérence au béton, métal et au carbone**
- **Composant A** : pâte noire
- **Composant B** : pâte blanche
- **Densité du produit durci** : 1,48
- **Réactivité à 20°C (1)** : 66 minutes
- **Proportion de mélange (kit de 7,5 kg)** :
 - Composant A : 5,15 kg
 - Composant B : 2,35 kg
- **Résistances à la compression (EN 12190)**

Échéances	1 jour	7 jours
Températures	+ 20 °C	+ 20 °C
Compression	56 MPa	88 MPa

- **Résistances mécaniques (+ 20°C)**

Échéances	7 jours
Flexion (EN 13892-2)	46 MPa
Traction (EN 527-2)	24,3 MPa

- **Résistance au cisaillement au cas de forces orthogonales = 0 (EN 12188)** : 28 MPa
- **Module d'élasticité sous pression (EN 13412)** : 7,5 GPa
- **Adhérence (EN 1542)**

Échéances	3 h
Béton	> 2,5 MPa (rupture dans le béton)
Acier	23 MPa

- **Adhésion par essai de cisaillement (EN 12188)** :
 - à + 50°C : 63,7 N/mm²
 - à + 60°C : 67,4 N/mm²
 - à + 70°C : 92,5 N/mm²
- **Retrait (EN 12617-1)** : 0,06%
- **Coefficient de dilatation thermique (EN 1770)** : < 100 10⁻⁶/K
- **Température de transition vitreuse Tg (EN 12614)** : 78,36°C
- **Durabilité (cycles thermiques et humides selon EN 13733)** : réussi en accord avec les prescriptions de l'EN 1504-4
- **Temps limite d'application (EN ISO 9514)** : à + 20°C minimum 40 mn
- **Temps de durcissement** : à + 20°C : Dans le cas de renforts acier, le maintien des éléments collés avec **50 CARBO COLLE** peut être supprimé après 24 h.
- **Température d'application** :
 - minimum + 10°C,
 - maximum + 30°C (concerne les matériaux collés et l'ambiance environnante)
- **Mise en service** :
 - 3 jours à + 20°C
 - 2 jours à + 30°C
 - 7 jours à + 10°C

50 CARBO COLLE

2/2

CONDITIONNEMENT

- ▶ Kit de 7,5 kg (5,15 kg composant A + 2,35 kg composant B)
- ▶ Kit de 2 kg (1,37 kg composant A + 0,63 kg composant B)

CONSERVATION

- ▶ **24 mois** après la date de fabrication dans l'emballage original, non-ouvert et non-endommagé, stocké dans un endroit sec à une température comprise entre + 10°C et + 30°C

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Le support béton doit être dégraissé et débarrassé de toutes traces de bitume, poussières et laitances, ainsi que de tout ce qui pourrait nuire à la parfaite adhérence de la lamelle à l'élément à renforcer.
- La surface du béton devra être plane, exempte de poussières et sèche (< 5%).
- Les réparations des grosses irrégularités et des zones où le béton est de mauvaise qualité sont à envisager selon les cas (résistance à la traction de référence $\geq 1,5$ MPa).
- Les tolérances de formes et de performances mécaniques sont précisées dans l'Avis Technique N° 3.3/17-926_V1 publié le 29 septembre 2017.

■ PRÉPARATION DE LA COLLE

- Dans un contenant propre, verser la totalité des deux composants de la colle (A+B) en veillant à bien récupérer l'intégralité des deux composants afin de respecter les proportions du mélange.
- Mélanger au malaxeur électrique avec soin les composants A et B jusqu'à obtention d'un mélange gris uniforme homogène.
- Appliquer le mélange à la spatule ou à l'aide d'un couteau à enduire sur les supports à encoller.
- Lors de l'opération de collage il est recommandé de veiller à ne pas inclure d'air dans le plan de collage.
- Après le positionnement du laminé à coller sur l'élément à renforcer, il faut presser celui-ci pour assurer ainsi une répartition uniforme de la colle sur l'ensemble de la surface.
- Un soin particulier doit être apporté à la phase de serrage de la lamelle afin d'éliminer ou mieux de ne pas favoriser la présence de bulle d'air dans le plan de collage.
- Après le collage, les laminés en acier doivent être soutenus pendant au moins 24 heures (procédé L'HERMITE) ou être boulonnés immédiatement.

■ MISE EN PLACE DE LA LAMELLE

- Appliquer la colle époxy 50 CARBO COLLE sur une face à encoller de la lamelle.
- **Consommation** : ± 6 à 8 kg/m² selon la rugosité du support (à titre indicatif).
- Après le positionnement du laminé sur l'élément à renforcer, il faut appliquer une pression pour assurer une répartition uniforme de la colle sur l'ensemble de la surface.
- Le faible poids de la lamelle **CARBO** permet dans la plupart des cas de s'affranchir d'un dispositif de maintien en place pendant le temps de polymérisation de la colle.
- La colle excédentaire des joints peut être enlevée à l'aide de **725 LANKODILPOX**.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2017

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min + prix appel)

PAREXLANKO

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Éviter tout contact avec la peau et les yeux.
- Porter des lunettes de sécurité et des gants de protection.
- Veiller à ce que le produit ne soit pas mélangé ou au contact de l'eau.
- L'utilisation de **50 CARBO COLLE** est limitée au système **LANKOSTRUCTURE CARBO** dans le cadre de l'Avis Technique N° 3.3/17-926_V1 publié le 29 septembre 2017, délivré par le CSTB.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.