

# 51 CARBOTEX COLLE

1/2



### LES + PRODUIT

- ▶ Thixotrope avec une excellente aptitude à imprégner les tissus
- ▶ Permet d'effectuer des travaux jusqu'à une température ambiante de + 35°C
- ▶ Utilisable aussi bien en situation verticale qu'horizontale

### DOCUMENT DE RÉFÉRENCE

- ▶ Avis Technique du CSTB

### CONSUMMATION

- ▶ Tissus 30 CARBOTEX 300 et 31 CARBOTEX 580 : 500-800 g de colle 51 CARBOTEX COLLE /m<sup>2</sup> de renfort (à titre indicatif)
- ▶ La consommation est fonction de l'état de la surface du support et de l'application

### DESCRIPTION

- Résine époxy d'imprégnation bicomposant sans solvant.

### DOMAINES D'APPLICATION

- Collage de renforts carbone tissus sur béton, en vue de :
  - Restaurer la capacité portante dans le cas de corrosion des armatures ou après un incendie.
  - Renforcer localement des éléments de construction, comme dans le cas de percement de dalles ou de voiles béton.
  - Augmenter la capacité portante d'éléments de construction.

### CARACTÉRISTIQUES

- 51 CARBOTEX COLLE est une combinaison de résine époxy/durcisseur idéale pour l'imprégnation horizontale et verticale de différents types de renforts tels que des fibres de carbone et fibres d'aramide.

#### Composant A

- **Couleur** : grise
- **Viscosité** : 8 000 mPa.s à 20°C et 4 370 mPa.s à 30°C
- **Densité** : 1,092

#### Composant B

- **Couleur** : incolore à légèrement jaune
- **Viscosité** : 315 mPa.s à 20°C et 201 mPa.s à 30°C
- **Densité** : 1,046

#### Mélange

- **Couleur** : grise
- **Viscosité initiale** : 5 600 mPa.s à 20°C et 3 272 mPa.s à 30°C
- **Densité du mélange durci** : 1,08
- **Proportions** :
  - Composant A (Résine) 2,2 kg
  - Composant B (Durcisseur) 1 kg
- **Température de départ**

Échéances	+ 14 °C	+ 20 °C	+ 25 °C	+ 30 °C
Durée (1)	1 h 50	1 h 09	1 h	52 min
Gélification (2)	53 min	42 min	33 min	25 min
Prise finale (3)	56 min	25 min	16 min	8 min

### PERFORMANCES

- **Résistance à la traction (EN ISO0527) (4)** : 34,37 N/mm<sup>2</sup>
- **Résistance à la compression (EN 12190) (4)** : 60,89 N/mm<sup>2</sup>
- **Résistance à la flexion (EN 13892-2) (4)** : 49,34 N/mm<sup>2</sup>
- **Module d'élasticité (EN 13412) (4)** : 2 465,50 N/mm<sup>2</sup>
- **Température d'application** : min. 10°C, max. 35°C (aussi bien ambiante que la surface des matériaux à coller).
- **Adhérence** : > 3 N/mm<sup>2</sup> (sur le béton)

### MISE EN ŒUVRE

#### ■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Le support béton doit être dégraissé et débarrassé de toutes traces de bitume, poussières et laitances, ainsi que de tout ce qui pourrait nuire à la parfaite adhérence du renfort composite (tissu + 51 CARBOTEX COLLE) à l'élément à renforcer.
- La surface du béton devra être plane, exempte de poussières et sèche (< 5%).
- Des réparations de grosses irrégularités et de zones où le béton est de mauvaise qualité sont à envisager selon les cas (résistance à la traction de référence < 1,5 MPa).
- Les tolérances de formes, de performances mécaniques et la méthodologie de remise en oeuvre sont précisées dans l'Avis Technique du CSTB.

(1) Temps nécessaire pour qu'un mélange constitué de 660g de 51 CARBOTEX COLLE composant A et 300g de 51 CARBOTEX COLLE composant B passe d'une température de départ à une température T<sub>max</sub> lorsque ce mélange est placé dans un pot de plastique de 1l.

(2) Temps nécessaire pour qu'un mélange constitué de 660g de 51 CARBOTEX COLLE composant A et 300g de 51 CARBOTEX COLLE composant B, à une température de départ, arrive au «point de gélification» lorsque ce mélange est placé dans un pot de plastique de 1l. Le point de gélification est le moment où le mélange passe très rapidement d'une phase liquide à une phase figée.

(3) Temps nécessaire pour qu'un mélange constitué de 660g de 51 CARBOTEX COLLE composant A et 300g de 51 CARBOTEX COLLE composant B passe d'une température de départ à une température de 40°C lorsque ce mélange est placé dans un pot de plastique de 1l.

(4) Après durcissement pendant 7 jours à 23°C.

# 51 CARBOTEX COLLE

2/2

## CONDITIONNEMENT

- ▶ Kit de 3,2 kg  
(2,2 kg composant A + 1 kg composant B)

## CONSERVATION

- ▶ **24 mois**  
après la date de fabrication dans l'emballage original, non-ouvert et non-endommagé, stocké dans un endroit sec à une température comprise entre + 10°C et + 30°C

## ■ PRÉPARATION DE LA COLLE

- Mélanger avec soin (mélange de couleur uniforme) les composants A et B et utiliser ce mélange dans le délai imparti en fonction de la température ambiante (voir tableau «Température de départ»). Se référer à l'Avis technique du CSTB.
- Appliquer une première couche de **51 CARBOTEX COLLE** sur le support qui doit être sec.
- Le béton doit être âgé de minimum 28 jours.
- Appliquer le tissu **30 CARBOTEX 300** ou **31 CARBOTEX 580** dans la résine «fraîche» avec un rouleau à disques (opération de marouflage).
- S'assurer de la parfaite percolation de la colle au travers du tissu à imprégner.
- Appliquer à nouveau une couche de **51 CARBOTEX COLLE**.
- S'assurer que le tissu soit complètement imprégné.
- Le nettoyage de **51 CARBOTEX COLLE** peut être effectué à l'aide de **725 LANKODILPOX**.

**ASSISTANCE TECHNIQUE** : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

### DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2017

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur [www.parexlanko.com](http://www.parexlanko.com).

**PAREXGROUP S.A.** 19 place de la Résistance - CS 50053  
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00  
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min + prix appel)

**PAREXLANKO**

## ■ PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Éviter tout contact avec la peau et les yeux.
- Porter des lunettes de sécurité et des gants de protection.
- Veiller à ce que le produit ne soit pas mélangé ou au contact de l'eau.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.