



LES + PRODUIT

- ▶ Épaisseur : 2 à 50 mm
- ▶ Hautes résistances anti-abrasion et anticorrosion
- ▶ Sans solvant
- ▶ Conforme à la norme NF EN 1504-3

CONSOMMATION

- ▶ 720 LANKOREP EPOXY : 2,2 kg/m² par mm d'épaisseur
- ▶ Primaire 533 UTAREP H 80 F : 0,5 kg/m² environ, selon rugosité du support

DOCUMENT DE RÉFÉRENCE

- ▶ Déclaration des Performances CE
- ▶ Conforme à la norme NF EN 1504-3

CONDITIONNEMENT

- ▶ Kit de 5 kg

CONSERVATION

- ▶ 24 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel et des fortes températures

GARANTIE

- ▶ R.P. Fabricant

ASSISTANCE TECHNIQUE : ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / appel + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Décembre 2018

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053 92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PAREXLANKO

720 LANKOREP ÉPOXY



DESCRIPTION

- Mortier de résine truellable à 2 composants prédosés à mélanger au moment de l'emploi.

DOMAINES D'APPLICATION

- Ragréages de surface
- Reprises d'éclats de béton

CARACTÉRISTIQUES

- Produit épais, thixotrope
- Épaisseur d'application : 2 à 50 mm
- Couleur : gris
- Rapport résine/durcisseur : 19/1
- Densité mélange : 2,2 ± 0,2 à 23°C
- Extrait sec : 100 %
- Polymérisation complète : 48 h à + 20°C

PERFORMANCES

- D.P.U. : > 1 h à 23°
- Module d'élasticité : 17 500 MPa (NF EN 13412)
- Adhérences ⁽¹⁾ : (MPa) sur béton sec

Echéance	28 jours
Support béton	> 3 MPa

- Résistances mécaniques ⁽²⁾ : (MPa)

Echéance	7 jours
Flexion	40
Compression	> 80

- Remise en service ⁽¹⁾

Température	+ 20°C
Délai	48 h

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Le support doit être solide et propre, sec et exempt de laitance ou partie non adhérente.
- Les aciers seront traités avec la résine 533 UTAREP H 80 F, après élimination de toute trace de corrosion.

■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- Les constituants prédosés de 720 LANKOREP ÉPOXY doivent être mélangés au moment de l'emploi sous agitation mécanique lente (200 à 300 tours/minute) jusqu'à obtention d'un mortier gris uniforme.

■ APPLICATION DU PRODUIT

- 720 LANKOREP ÉPOXY nécessite au préalable l'application du primaire 533 UTAREP H 80 F.
- Mélanger soigneusement la totalité des deux composants de 533 UTAREP H 80 F jusqu'à obtenir un mélange fluide de couleur grise uniforme.
- Sur cette couche encore poisseuse de résine 533 UTAREP H 80 F, appliquer 720 LANKOREP ÉPOXY (délai de séchage du primaire : 10 min à 2 h à + 20°C).
- Le lissage du mortier est réalisé à l'aide d'une truelle imprégnée de 725 LANKODILPOX.

(1) Valeur de laboratoire donnée à titre indicatif. Adhérence obtenue en utilisant le primaire 533 UTAREP H 80 FLU.
 (2) Essais réalisés sur éprouvettes 4 x 4 x 16, conservées à + 23°C et 50 % d'humidité.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures limites d'application : + 10°C à + 35°C.
- Éviter le contact prolongé avec la peau.
- Nettoyage du matériel avec 725 LANKODILPOX.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.