

ACCÉLÉRATEUR DE PRISE DES ENDUITS



LES + PRODUIT

- ▶ Réduit le délai de grattage
- ▶ Accélère la prise des enduits
- ▶ Sans odeur
- ▶ Compatible avec les enduits monocouches

CONSOMMATION

- ▶ 1 à 2 litres pour 6 sacs de 30 kg

CONDITIONNEMENT

- ▶ Bidon de 20 litres
- ▶ Palette de 26 bidons de 20 litres
- ▶ Fût de 215 litres
- ▶ Cuve de 1 000 litres

CONSERVATION

- ▶ **36 mois**
à partir de la date de fabrication en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri du gel et des fortes températures

GARANTIE

- ▶ R.P. fabricant

ASSISTANCE TECHNIQUE : ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / appel + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Février 2019

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PAREXLANKO

AXEL 3000



DESCRIPTION

- **AXEL 3000** est un adjuvant permettant d'optimiser le temps d'attente avant le grattage des enduits monocouches.

DOMAINE D'APPLICATION

- Accélérateur spécifique des enduits grattés.

CARACTÉRISTIQUES

- **Decature** : liquide
- **Couleur** : jaune clair
- **Densité** : 1,35 ± 0,01
- **Solubilité** : totale dans l'eau
- **pH** : 8,50 ± 1,5
- **Point de congélation** : - 15°C environ
- **Teneur en ion Cl⁻** : ≤ 25 %

MISE EN ŒUVRE

- Incorporer directement **AXEL 3000** à l'eau de gâchage et mélanger avec l'enduit (réduire la quantité d'eau de gâchage pour retrouver la consistance habituelle de la pâte).

CONSOMMATION

- De 1 à 2 litres pour une capacité habituelle d'une machine à projeter (gâchée de 6 sacs de 30 kg), selon les conditions atmosphériques.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Un dosage excessif peut être nuisible à l'application et à l'esthétique de l'enduit.
- Un test préalable est recommandé.
- L'utilisation d'**AXEL 3000** implique néanmoins le respect des conditions d'application des enduits monocouches par temps froid.
- Les enduits ne doivent pas être appliqués sur supports gelés, en cours de dégel ou avec risque de gel après l'application.
- Produit irritant, le port de gants et de lunettes est obligatoire. En cas de contact accidentel avec les yeux et la peau, laver et rincer abondamment à l'eau claire.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.