

- MORTIER DE JOINTOIEMENT ET DE REJOINTOIEMENT



### LES + PRODUIT

- ▶ Spécial joints de plaquettes terre cuites et briques
- ▶ À la chaux aérienne - Hydrofugé
- ▶ Facile à nettoyer
- ▶ Ne nécessite pas la réalisation de joints de fractionnement

### DOSAGE EN EAU

- ▶ 4 à 4,5 litres par sac de 25 kg

### CONSOMMATION

- ▶ Environ 6 à 10 kg/m<sup>2</sup>

### DOCUMENT DE RÉFÉRENCE

- ▶ PV n° CIP-END-18-10-05 relatif au module d'élasticité dynamique
- ▶ NF DTU 20.1

### CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 25 kg
- ▶ Palette de 48 sacs (1,2 t)

### CONSERVATION

- ▶ **12 mois** à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

### GARANTIE

- ▶ R.C. Fabricant

**ASSISTANCE TECHNIQUE** : ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

**0 826 08 68 78** Service 0,15 € / min + prix appel

### DOCUMENTATION TECHNIQUE - Septembre 2020

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur [parexlanko.com](http://parexlanko.com).

**PAREXGROUP S.A.** 19 place de la Résistance - CS 50053 92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.

# PAREXLANKO

# PARDECO JOINT



NF EN 998-1  
CR CSIV Wc2



### DESCRIPTION

- Mortier coloré et hydrofugé, de jointolement ou de rejointolement de briques et de plaquettes de parement.
- Son module d'élasticité lui permet de s'affranchir des joints de fractionnement tous les 60 m<sup>2</sup> comme défini dans le DTU 52.2.
- Mortier teinté dans la masse.

### DOMAINE D'APPLICATION

#### ■ SUPPORTS ADMISSIBLES

- Maçonneries neuves ou anciennes, de briques apparentes ou de pierres de parement, destinées à rester apparentes, conformes au DTU 20.1
- Plaquettes de terre cuite neuves ou anciennes

#### ■ LIMITES D'EMPLOI

- Ce produit ne peut être utilisé sur :
- Tout appareillage à base de matériaux organiques
  - Les maçonneries hourdées à base de plâtre

### CARACTÉRISTIQUES

- **Composition** : liant hydrolique, chaux aérienne, sables, pigments minéraux et adjuvants spécifiques
  - **Granulométrie** : 0-1,6 mm
  - **Teintes disponibles** : G00, G20, G40, G50, G60, G117, J39, J40, O10, R90, T20
- Hors nuancier, le minimum de commande est d'une palette de 48 sacs

### PERFORMANCES

- **Absorption d'eau par capillarité** :  $\leq 0,2 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{1/2}$
- **Module d'élasticité dynamique** :  $\leq 8\,000 \text{ MPa}$
- **Perméabilité à la vapeur d'eau** :  $\mu \leq 15$
- **Réaction au feu** : A1
- **Durée pratique d'utilisation** : 3 h suivant les conditions climatiques
- **Délai de durcissement** : 24 h

### MISE EN ŒUVRE

#### ■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Sains, solides, propres, dépoussiérés.

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Produit destiné aux professionnels.
- Il est nécessaire de réaliser un échantillon pour valider l'aspect final.
- Protéger les façades pendant toute la durée des travaux et les 3 jours suivants avec un filet de chantier.
- Humidifier le mortier durci 24 à 72 h après application.
- Ne pas appliquer en plein soleil ou sous la pluie, ni sur supports gelés en cours de dégel ou s'il y a risque de gel dans les 24 h.
- Températures minimales d'application : + 5°C pour les teintes claires, + 8°C pour les teintes soutenues.
- Sur les façades exposées au rayonnement solaire et/ou ventées, prendre des dispositions particulières (protection, humidification, ...).
- Porter des équipements de protection individuelle : gants, vêtements, lunettes de protection.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

- Éliminer toutes les traces de résidus de mortier, de plâtre, de peinture...
- Sur supports neufs : la profondeur du joint doit être au minimum de 10 mm.
- Sur supports anciens : éliminer les anciens joints afin d'obtenir une profondeur à regarnir de 10 à 30 mm.
- Humidifier le support au jet à refus la veille et compléter le jour de l'application.
- Réhumidifier à l'avancement si nécessaire en s'assurant que le support soit humide mais non ruisselant.

#### ■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- **Dosage en eau** : 4 à 4,5 litres par sac de 25 kg
- **Temps de mélange malaxeur (vitesse lente)** : 3 min
- **Temps de mélange bétonnière** : 5 min

#### ■ MATÉRIEL

- Truelle
- Fer à joint
- Langue de chat
- Platoir
- Brosse

#### ■ APPLICATION DU PRODUIT

- Garnir les joints au fer en épaisseur régulière et bien serrer en s'assurant de remplir les joints en totalité.
- Nettoyer dès raffermissement du mortier à l'aide d'une taloche éponge humidifiée et avant durcissement du mortier. Si nécessaire, renouveler l'opération avec une taloche éponge propre.
- Pour obtenir une finition broyée : broser le joint dès le raffermissement.
- Pour obtenir une finition lisse : lisser au fer au fur et à mesure de l'avancement.
- Pour les briques d'aspect sablé : nettoyage à la taloche éponge suivi d'un lavage à l'eau acidulée (acide chlorhydrique diluée à 10 %)\* et d'un rinçage abondant à l'eau.

#### ■ CONSOMMATION MINIMUM

- Environ 6 à 10 kg/m<sup>2</sup> selon la dimension des joints et la méthode de travail.

(\* ) Port des EPI adaptés obligatoire.

# APPLICATION DES ENDUITS MONOCOUCHE

## NOTIONS RÉGLEMENTAIRES

### ■ MAÇONNERIE HOMOGÈNE

• Maçonnerie constituée de matériaux et éléments de maçonnerie homogène, de même nature, en particulier pour leur cohésion ou résistance au cisaillement, d'absorption régulière qui conditionnent la compatibilité mécanique des enduits (cf. NF DTU 20.1).

### ■ MAÇONNERIE HÉTÉROGÈNE

**C'est une maçonnerie «non homogène»**

• Hétérogénéité généralisée : maçonnerie montée à joints très épais (supérieurs à 15 mm, aux tolérances définies par la norme NF DTU 20.1 et/ou composée de matériaux différents.

• Hétérogénéité ponctuelle : maçonnerie comportant localement des éléments tels que poteaux ou linteaux en béton et chaînages.

### ■ RÉALISATION DES ARÊTES

• La pose de cornières d'angle métalliques est obligatoire si l'enduit est classé CSI ou CSII

PLANÉITÉ DES SUPPORTS						
PLANÉITÉ	Maçonnerie de petits éléments (NF DTU 20.1)		Ouvrages en béton (NF DTU 20.1)		Maçonnerie béton cellulaire (NF DTU 20.1)	
	Soignée	Courante	Soignée	Courante	Soignée	Courante
Tolérance sous la règle de 2 m	1 cm	1,5 cm	0,5 cm	0,7 cm	0,5 cm	0,7 cm
Tolérance sous le réglelet de 20 cm	0,7 cm	1 cm	0,2 cm	0,2 cm	0,2 cm	0,5 cm

PLANÉITÉ DES ENDUITS		
PLANÉITÉ	Enduit soigné	Enduit courant
Tolérance sous la règle de 2 m	0,5 cm	1 cm

## TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPESSEURS D'ENDUITS POUR LES FINITIONS : GRATTÉES, RUSTIQUES ET RUSTIQUES ÉCRASÉES

		APPLICATION EN IMPERMÉABILISATION			
		Blocs Rt3	Blocs Rt2	Briques Rt2 ou Rt3	Blocs Rt1 et Béton cellulaire
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1
FINITION	ÉTAT DU SUPPORT	Épaisseur maximale de l'enduit : 25 mm (y compris modénatures)			Épaisseur maximale de l'enduit : 20 mm (y compris modénatures)
Grattée	Maçonnerie soignée et homogène	Une passe d'enduit de 12 à 15 mm avec un recouvrement minimal de 10 mm en tout point après grattage			
	Maçonnerie courante homogène ou hétérogène	<ol style="list-style-type: none"> <li>1<sup>ère</sup> passe d'enduit d'environ 8 mm</li> <li>2<sup>ème</sup> passe d'enduit d'une épaisseur n'excédant pas la 1<sup>ère</sup></li> </ol> L'épaisseur totale doit assurer un recouvrement de 10 mm en tout point après grattage			-
Rustique et Rustique-écrasée	Maçonnerie soignée et homogène	<ol style="list-style-type: none"> <li>1<sup>ère</sup> passe d'enduit de 10 mm minimum en tout point</li> <li>Après raffermissement, projeter la passe de grain décoratif</li> </ol>			
	Maçonnerie courante homogène ou hétérogène	<ol style="list-style-type: none"> <li>1<sup>ère</sup> passe d'enduit de 10 mm minimum en tout point</li> <li>Après raffermissement, projeter la passe de grain décoratif</li> </ol>			

## PRÉPARATION DES SUPPORTS AVANT APPLICATION DES ENDUITS

	Blocs Rt2 ou Rt3	Briques Rt2 ou Rt3	Blocs Rt1 + Béton cellulaire	Béton	Maçonnerie enduite*
Supports d'absorption courante	Par temps chaud et/ou venteux • Humidifier le support la veille et avant l'application • Dans tous les cas, le support doit être ressuyé	• Humidifier le support au moins 1/2 h avant l'application de l'enduit • Renouveler cette opération à l'avancement	-	-	Par temps chaud et/ou venteux • Humidifier la veille et avant l'application • Dans tous les cas, le support doit être ressuyé
Supports très absorbants	-	• En toute saison, humidifier le support moins d'1/2 h avant application de l'enduit et renouveler cette opération à l'avancement <b>ou</b> • Appliquer 1 h minimum avant la projection de l'enduit un régulateur de porosité (1 vol. de FIXOPIERRE pour 5 vol. d'eau par exemple)	• Appliquer 1 h minimum avant la projection un bouche-pore : FIXOPIERRE dilué à 1 vol pour 4 vol d'eau <b>ou</b> 751 LANKO LATEX dilué à 1 vol pour 4 vol d'eau	-	• En toute saison, humidifier le support moins d'1/2 h avant application de l'enduit et renouveler cette opération à l'avancement <b>ou</b> • Appliquer 1 h minimum avant la projection de l'enduit un régulateur de porosité (1 vol. de FIXOPIERRE pour 5 vol. d'eau par exemple) • La dilution est adaptée en fonction de la porosité
Supports peu ou pas absorbants	-	-	1 <sup>ère</sup> solution • Appliquer le gobetis d'accrochage MICRO-GOBETIS 3000 2 <sup>ème</sup> solution • Réaliser un gobetis adjuvanté avec FIXOPIERRE (0,5 l/sac) • Pour une finition talochée, seule la 2 <sup>ème</sup> solution est admise	• Humidifier le support • Réaliser un gobetis adjuvanté avec FIXOPIERRE (0,5 l/sac)	

\*Si sous-enduit de type OC : au delà de 72 heures obligation de réaliser un gobetis adjuvanté de FIXOPIERRE (à l'exception du MONOMAX SE).

## APPLICATION EN DÉCORATION

		Béton banché	Maçonnerie enduite
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2 Enduits de finition de résistance mécanique ≤ à l'enduit existant
FINITION	ÉTAT DU SUPPORT	Épaisseur maximale de l'enduit = 15 mm (y compris modénatures)	
		L'épaisseur de l'enduit de finition doit être < à celle de l'enduit existant	
Grattée	Béton ou maçonnerie enduite soignée	• Une passe d'enduit assurant une épaisseur totale de 5 à 10 mm maximum après grattage	
	Béton ou maçonnerie enduite courante	• Une passe d'enduit assurant une épaisseur totale de 7 à 15 mm maximum après grattage	
Rustique et Rustique-écrasée	Béton ou maçonnerie enduite soignée	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Une passe d'enduit lissé de 5 à 8 mm</li> <li>Après raffermissement, projeter la passe de grain décoratif</li> </ol>	
	Béton ou maçonnerie enduite courante	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Une passe d'enduit lissé de 7 à 10 mm</li> <li>Après raffermissement, projeter la passe de grain décoratif</li> </ol>	
		• Une passe d'enduit assurant une épaisseur totale de 5 à 8 mm maximum après grattage	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Une passe d'enduit lissé de 5 à 8 mm</li> <li>Après raffermissement, projeter la passe de grain décoratif</li> </ol>	

# APPLICATION DES ENDUITS MONOCOUCHEs

**TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPAISSEURS D'ENDUITS POUR LA FINITION TALOCHÉE OU LISSÉE-TRUELLE**

		APPLICATION EN IMPERMÉABILISATION			
		Blocs Rt3	Blocs Rt2	Briques Rt2 ou Rt3	Blocs Rt1 et Béton cellulaire
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1
FINITION	ÉTAT DU SUPPORT	Épaisseur maximale de l'enduit : 25 mm (y compris modénature)			Épaisseur maximale de l'enduit : 20 mm (y compris modénature)
Talochée ou Lissée-truelle	Maçonnerie soignée ou courante	<ol style="list-style-type: none"> <li>Appliquer une 1<sup>ère</sup> passe d'enduit de 7 mm minimum tirée à la règle.</li> <li>Après durcissement, appliquer une 2<sup>ème</sup> passe d'enduit dont l'épaisseur ne doit pas dépasser 5 à 6 mm.</li> <li>Talocher ou lisser l'enduit.</li> </ol>		<p>Pour ces supports et cette finition, l'utilisation des enduits monocouches classiques est limitée à des petites surfaces du type bandeau ou encadrement. Pour réaliser cette finition en grande surface, 2 possibilités A ou B :</p> <p><b>A1</b> Réaliser un corps d'enduit TRADIREX de 12 mm minimum ou un sous-enduit MONOGRIS E, MONOMAX SE <sup>(1)</sup> ou PARMUBRIK <sup>(2)</sup> de 10 mm minimum.</p> <p><b>A2</b> Laisser sécher selon les conditions ambiantes, 4 à 7 jours pour TRADIREX et 24 heures pour MONOGRIS E, MONOMAX SE <sup>(1)</sup> et PARMUBRIK <sup>(2)</sup>.</p> <p><b>A3</b> Appliquer l'enduit de finition sur une épaisseur ne devant pas dépasser 5 à 6 mm.</p> <p><b>A4</b> Talocher ou lisser l'enduit.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Réaliser un sous-enduit MONOGRIS E d'une épaisseur de 10 mm minimum et sans excéder 15 mm.</li> <li>Laisser sécher 24 heures minimum selon les conditions ambiantes.</li> <li>Appliquer l'enduit de finition MONOLISSE sur une épaisseur comprise entre 5 et 6 mm ou l'enduit de parement mince CALCILISSE <sup>(3)</sup> sur une épaisseur comprise entre 3 et 4 mm.</li> <li>Talocher ou lisser l'enduit.</li> </ol>
		<p><b>B1</b> Appliquer une 1<sup>ère</sup> passe de l'enduit monocouche MONOLISSE sur une épaisseur de 7 mm tirée à la règle.</p> <p><b>B2</b> Après durcissement, appliquer une 2<sup>ème</sup> passe d'enduit MONOLISSE dont l'épaisseur ne doit pas dépasser 5 à 6 mm.</p> <p><b>B3</b> Talocher ou lisser l'enduit.</p>			

<sup>(1)</sup> MONOMAX SE n'est disponible qu'au départ de l'usine de paviers (37)

<sup>(2)</sup> PARMUBRIK n'est disponible qu'au départ de l'usine de Portet sur Garonne (31)

<sup>(3)</sup> CALCILISSE uniquement en finition talochée

**TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPAISSEURS D'ENDUITS POUR LA FINITION TALOCHÉE OU LISSÉE-TRUELLE**

		APPLICATION EN DÉCORATION	
		Béton banché	Maçonnerie enduite
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2 Enduits de finition de résistance mécanique ≤ à l'enduit existant
FINITION	ÉTAT DU SUPPORT	Épaisseur maximale de l'enduit = 10 mm	L'épaisseur de l'enduit de finition doit être < à celle de l'enduit existant
Talochée ou Lissée-truelle	Béton ou maçonnerie enduite soignée	<ol style="list-style-type: none"> <li>Appliquer une 1<sup>ère</sup> passe d'enduit adjuvantée avec FIXOPIERRE (0.5 litre/sac). Cette passe est écrasée sur l'épaisseur du grain (épaisseur environ 3 mm).</li> <li>Dans la foulée, appliquer la seconde passe du même enduit sur une épaisseur maximum de 5 mm. L'épaisseur totale des 2 passes sera de 10 mm maximum en tout point.</li> <li>Talocher ou lisser l'enduit.</li> </ol>	

## PRÉCAUTIONS DE MISE EN ŒUVRE POUR LA FINITION TALOCHÉE

- La finition talochée est réservée à des enduits spécialement adaptés à cet usage.
- Elle est toujours réalisée en deux couches, en resserrant l'enduit par mouvement circulaire avec une taloche éponge ou une taloche feutre.
- Précautions d'emploi :
  - La finition talochée qui fait remonter les fines à la surface de l'enduit, génère une plus grande sensibilité au faïençage, surtout avec des teintes soutenues qui augmentent les chocs thermiques (extrait du NF DTU 26.1 P1-2 § A.2.1)
  - Cette finition est déconseillée en grande surface en coloris soutenus (extrait du NF DTU 26.1 P1-1 § 3.5.7)
  - En finition talochée, les nuances d'aspect et/ou de couleur sont directement liées au talochage plus ou moins uniforme, à l'épaisseur de la couche qui peut être irrégulière, à une humification insuffisante de la sous couche, ou du fait même de l'absorption variable du support. (Extrait du NF DTU 26.1 P1-2 § A.1.1.2)
  - Il est déconseillé de réaliser la finition talochée par grand vent ou forte chaleur.

## PRÉCAUTIONS DE MISE EN ŒUVRE POUR LA FINITION LISSÉE-TRUELLE

- La finition lissée-truelle est réservée à des enduits spécialement adaptés à cet usage.
- Elle est toujours réalisée en deux couches, en resserrant l'enduit à l'aide d'une truelle.
- Précautions d'emploi :
  - La finition lissée-truelle est déconseillée en grande surface en coloris soutenus.
  - En finition lissée-truelle, les nuances d'aspect et/ou de couleur sont directement liées au lissage plus ou moins uniforme, à l'épaisseur de la couche qui peut être irrégulière, à une humification insuffisante de la sous couche, ou du fait même de l'absorption variable du support.
  - Il est déconseillé de réaliser la finition lissée-truelle par grand vent ou forte chaleur.