



LES «PLUS» PRODUIT

- Corps d'enduit gris à la chaux aérienne
- Neuf ou rénovation
- Application manuelle ou mécanique



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

▼ CORPS D'ENDUIT TRADITIONNEL

DÉFINITION

Corps d'enduit (sous-enduit) bâtard à la chaux aérienne.

SUPPORTS

Admissibles

- Maçonneries conformes au DTU 20.1. de :
 - blocs de béton (Rt3, Rt2)
 - briques (Rt3, Rt2)
- Maçonneries anciennes de moellons et pierres naturelles dures.
- Béton, uniquement petites surfaces intégrées dans la maçonnerie.

Exclus

- Maçonneries de blocs de béton cellulaire (Rt1).
- Supports anciens peu résistants (pisé, torchis...)
- Constructions hourdées ou enduites au plâtre.
- Supports exposés horizontaux et inclinés de plus de 10° par rapport à la verticale.

Revêtements associés

- Enduit de parement ou enduit monocouche de classe CS III maxi.
- Plaquettes de terre cuite (joint large de 10 mm).
- Carrelage en modénature - bandeau - encadrement (joint \geq à 6 mm).
- Peinture, badigeon ou RPE.

Voir tableau ci-après pour les délais de recouvrement et les états de surface du TRADIREX.

CARACTÉRISTIQUES

Composition

- Ciment
- Chaux aérienne
- Sables
- Adjuvants spécifiques

PERFORMANCES

- Type : GP
- Résistance à la compression : CS III
- Absorption d'eau par capillarité : W0
- Réaction au feu : A1

MISE EN ŒUVRE

Préparation des Supports

- Sains, propres, dépoussiérés.
- Éliminer toutes traces de plâtre, de peinture...
- La planimétrie et l'aplomb des supports seront conformes aux exigences des DTU 20.1, 23.1.

Maçonnerie ancienne de moellons et pierres naturelles

- Dégarnir les joints d'environ 3 cm de profondeur,
- Dans le cas de pierres peu absorbantes et/ou de fortes épaisseurs (\geq 3 cm), fixer mécaniquement une armature galvanisée TM20.

Sur béton (uniquement petites surfaces) et autres supports peu absorbants

- Appliquer une passe de **TRADIREX** adjuvanté de 0,5 litre de **751 LANKOLATEX** ou **FIXOPIERRE** par sac de 30 kg,
- Ou appliquer au rouleau une couche de **MICRO-GOBETIS 3000**.

Préparation du produit

- Dosage en eau : 4,5 à 5 litres par sac de 30 kg
- Temps de mélange machine : 5 mn
- Temps de mélange bétonnière : 5 mn

Matériel

Machine à projeter

- Pression pompe : 8 - 10 bars (eau).
- Respecter le volume de remplissage de la machine.

Bétonnière - Compresseur

- Compresseur de capacité mini 60 m³/h.
- Application au pot de projection : pression air de 4 à 6 bars.

Consommation

1,6 kg/m² par mm d'épaisseur

CONDITIONS D'EMPLOI

- Produit destiné aux professionnels.
- L'emploi et la mise en œuvre du **TRADIREX** relèvent des dispositions du DTU 26.1 et de la présente fiche technique.
- Avant application, humidifier le support.
- Températures d'application : entre +5°C et 30°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés et en cas de risque de gel.
- Au-delà de 30°C, prendre des dispositions particulières (protection, humidification...).
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Documentation Technique 2015 - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

APPLICATION

Projection mécanique : enduit à 2 couches

- La 1^{ère} couche est constituée par le mortier de corps d'enduit **TRADIREX** appliquée en épaisseur de 12 à 15 mm, réglée mais non talochée.
- Délai de recouvrement : 4 à 7 jours suivant les conditions ambiantes.
- La 2^{ème} couche, appliquée après humidification du corps d'enduit, est constituée par :
 - soit par un enduit de parement ou un enduit monocouche de classe CS III au maximum, de la gamme **PAREXLANKO**, l'épaisseur étant de 8 à 10 mm avant finition rustique, rustique écrasé ou après finition grattée ou talochée.
 - soit par le mortier de corps d'enduit **TRADIREX**, en épaisseur de 8 à 10 mm, en cas de recouvrement par une peinture, RPE, badigeon, plaquettes de terre cuite ou revêtement céramique.

Application manuelle : enduit à 3 couches

- La 1^{ère} couche est constituée par un gobetis :
 - confectionné suivant les spécifications du DTU 26.1.
 - ou constituée d'un gobetis à l'aide de **TRADIDUR** (uniquement sur supports Rt3).
- Le gobetis doit être d'une épaisseur régulière de 5 mm environ et le délai de recouvrement de 48 heures minimum (humidification préalable).
- La 2^{ème} couche, le corps d'enduit est réalisée à l'aide du **TRADIREX** appliqué en épaisseur de 10 à 15 mm brut de règle.
- La 3^{ème} couche, de finition est appliquée après un délai de séchage de 4 à 7 jours et humidification du corps d'enduit.
- Elle est constituée :
 - soit par un enduit de parement ou un enduit monocouche de classe CS III maximum, de la gamme **PAREXLANKO**, l'épaisseur étant de 8 à 10 mm avant finition rustique, rustique écrasée ou après finition gratté ou taloché,
 - soit par le mortier de corps d'enduit **TRADIREX**, en épaisseur de 8 à 10 mm, en cas de recouvrement par une peinture, RPE, badigeon, plaquettes de terre cuite ou revêtement céramique.

Tableau des revêtements associés

Types de revêtements associés	ÉTAT DE SURFACE DU TRADIREX	DÉLAI DE RECOUVREMENT
Enduit de parement Enduit monocouche de classe CS III maximum	Cranté	4 à 7 jours
PARDECO TYROLIEN	Taloché	4 à 7 jours
Plaquettes de terre-cuite (joint large 10 mm)	Brut de dressement	3 semaines minimum
Carrelage posé en modénature, bandeau, encadrement	Brut de dressement	24 à 48 heures
Peinture, RPE, badigeon	Taloché	3 semaines minimum

CONDITIONNEMENT

- Sac de 30 kg.

PALETTISATION

- Palette perdue houssee de 40 sacs soit 1,2 tonne.

CONSERVATION

12 mois à partir de la date de fabrication en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

GARANTIE

- R.P. fabricant.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- DTU 20.1, 23.1, 26.1.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Documentation Technique 2015 - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.